

Drehfutter, Planscheiben, Kraftspannfutter, Spannzangenfutter, Zubehör

1

Lathe chucks, independent chucks, power chucks and collet chucks, accessories



■ Inhalt:

- 1.1 | Planspiral-Drehfutter, Backensätze und Zubehör
- 1.2 | Keilstangendrehfutter und Backen
- 1.3 | Kombinierte Drehfutter Wescott und Backen
- 1.4 | Planscheiben und Backen
- 1.5 | Schwerlastplanscheiben
- 1.6 | Flansche
- 1.7 | Drehfutter und Planscheiben mit großem Ø
- 1.8 | Backen-Ausdrehvorrichtungen
- 1.9 | Kraftspannfutter
- 1.10 | Spannzangenfutter

■ Content:

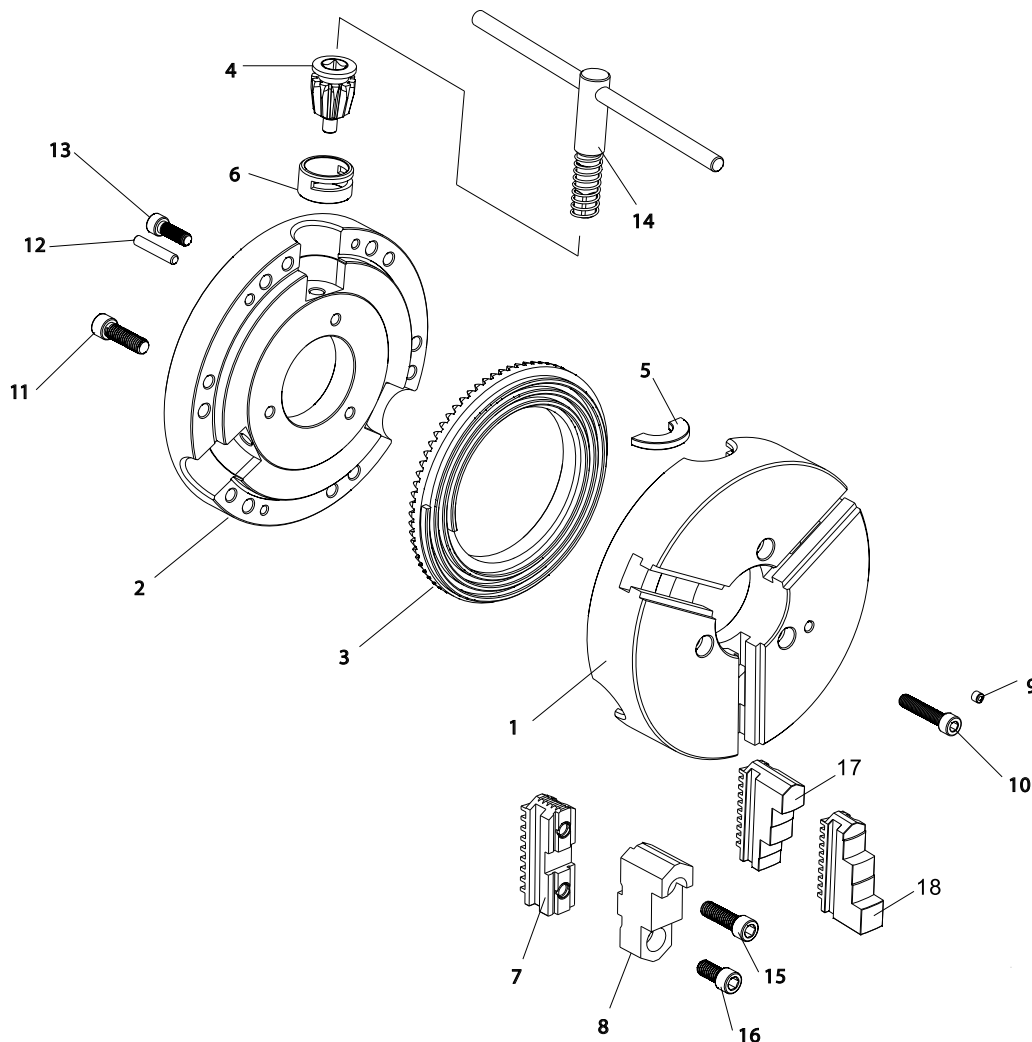
- 1.1 | Lathe chucks, jaws and accessories
- 1.2 | Wedge bar lathe chucks and jaws
- 1.3 | Combined lathe chucks Wescott and jaws
- 1.4 | Independent chucks and jaws
- 1.5 | Heavy-duty independent chucks
- 1.6 | Adaptor plates
- 1.7 | Big diameter chucks
- 1.8 | Jaw turning fixtures
- 1.9 | Power chucks
- 1.10 | Collet chucks

Planspiral-Drehfutter

DIN 6350 | DIN 55026 | DIN 55027 | DIN 55029
Dreh- und Bohrbacken | Grund- und Aufsatzbacken
Guss | Stahl

Lathe chucks

DIN 6350 | DIN 55026 | DIN 55027 | DIN 55029
One-piece jaws | Two-piece jaws
Cast iron | Steel



1. Futterkörper
2. Futterdeckel
3. Planspirale
4. Ritzel
5. Halbscheibe
6. Führungsbuchse
7. Grundbacke, hart
8. Aufsatzbacke, hart
9. Schmiernippel
10. Verschlusschraube
11. Befestigungsschraube
12. Passstift
13. Passschraube
14. Schlüssel
15. Schrauben für Backen
16. Schrauben für Backen
17. Bohrbacke
18. Drehbacke

1. Chuck body
2. Back cover
3. Scroll plate
4. Pinion
5. Pinion half ring
6. Pinion sleeve
7. Hard master jaw
8. Hard top jaw
9. Grease nipple
10. Back cover mounting bolt
11. Chuck mounting bolt
12. Back cover mounting pin
13. Back cover mounting bolts
14. Chuck wrench
15. Jaw mounting bolts
16. Jaw mounting bolts
17. Hard solid outside jaw
18. Hard solid inside jaw

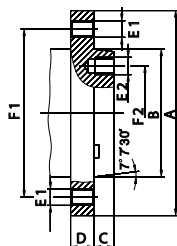
Spindelnasen Spindle types

DIN 55026 | Typ A1 & A2 DIN 55026 | Type A1 & A2



Typ A1 mit Gewindebohrungen auf dem äußeren und inneren Lochkreisdurchmesser

Type A1 with tapped holes on both inner and outer bolt circles

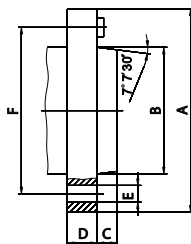


Typ A2 ohne Bohrungen auf dem inneren Lochkreisdurchmesser

Type A2 without holes in the inner bolt circle

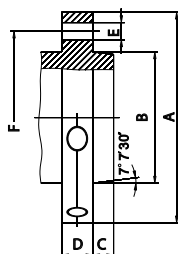
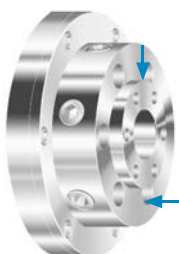
KK / Taper	F1 mm	F2 mm	B mm	C mm	E1 / E2
4	82,6	-	63,521	11	M10
5	104,8	61,9	82,573	14,288	M10
6	133,4	82,6	106,385	15,875	M12
8	171,4	111,1	139,731	17,462	M16
11	235	165,1	196,883	19,05	M20
15	330,2	247,6	285,791	20,638	M24
20	463,6	368,3	412,795	22,225	M24

DIN 55027 | Typ C DIN 55027 | Type C



KK / Taper	A mm	F mm	B mm	C mm	E mm	Bohrungen / Holes
3	102	75	53,983	11	21	3
4	112	85	63,521	11	21	3
5	135	104,8	82,573	13	21	4
6	170	133,4	106,385	14	23	4
8	220	171,4	139,731	16	29	4
11	290	235	196,883	18	36	6
15	400	330,2	285,791	19	43	6

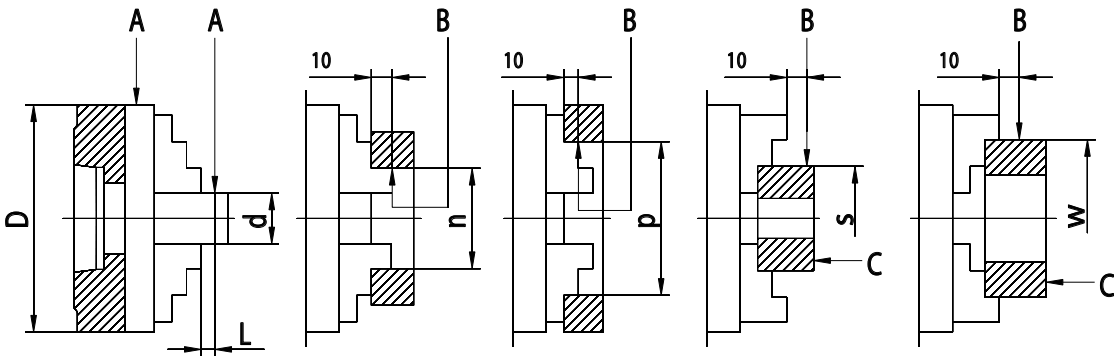
DIN 55029 | Camlock Typ D1 DIN 55029 | Camlock Type D1



KK / Taper	A mm	F mm	B mm	C mm	E mm	Bohrungen / Holes
3	92	70,6	53,983	11	15,1	3
4	117	82,6	63,521	11	16,7	3
5	146	104,8	82,573	13	19,8	6
6	181	133,4	106,385	14	23	6
8	225	171,4	139,731	16	26,2	6
11	298	235	196,883	18	31	6
15	403	330,2	285,791	19	35,7	6

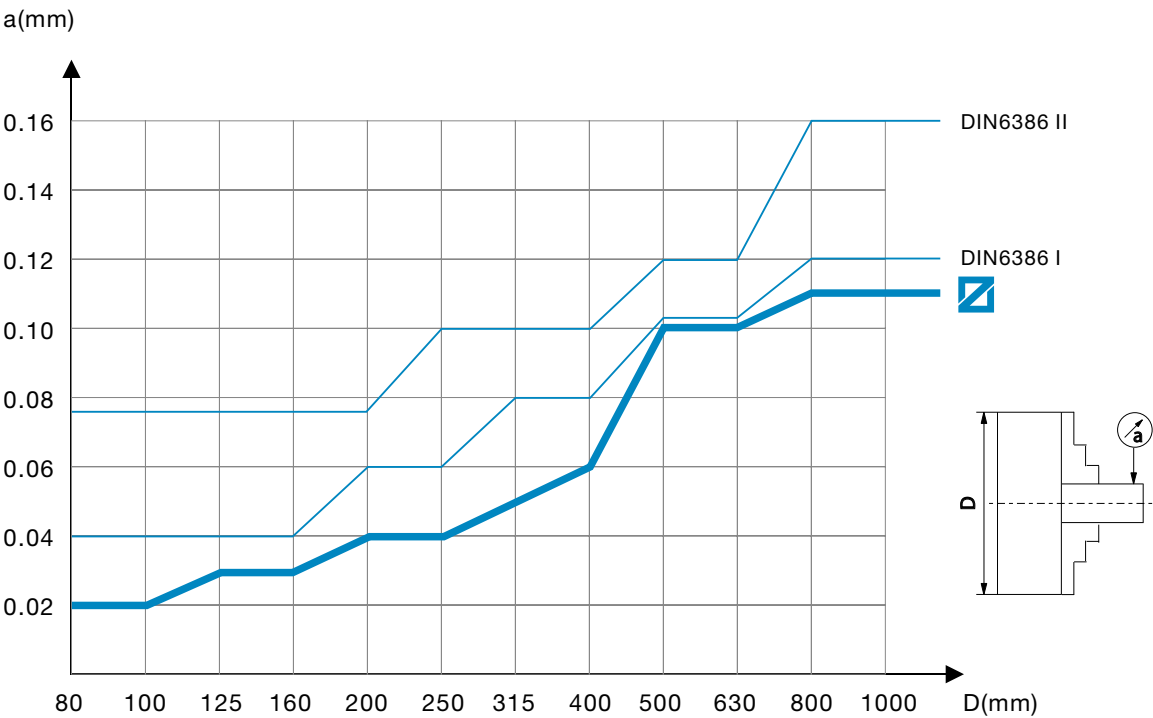
Futter für Maschinen mit Langkegel oder Gewindespindel auf Anfrage lieferbar
Chucks for machines with long taper or threaded spindle available upon request

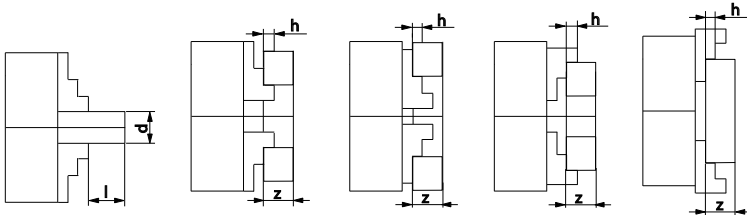
Rundlauf-Genauigkeit Concentricity



Drehfutter, Guss und Stahl Lathe chucks, cast iron and steel

Ø	d			L	n	p	s	w	w	Rundlauf / Radial runout		Planlauf / Axial runout
	1	2	3							A	B	C
80	10	-	14	40	40	60	35	63	-	0,02	0,025	0,015
100	10	14	18	40	40	75	50	80	-	0,02	0,025	0,015
125	18	25	30	60	50	100	62	100	120	0,03	0,035	0,02
160	18	30	40	60	50	135	88	100	150	0,03	0,035	0,02
200	30	40	53	80	80	162	96	160	185	0,04	0,045	0,025
250	30	53	75	80	80	200	150	160	225	0,04	0,045	0,025
315	53	75	100	120	125	252	210	250	300	0,05	0,055	0,03
400	53	100	125	120	125	282	250	250	350	0,06	0,065	0,03
500	75	100	125	160	200	282	300	400	400	0,10	0,10	0,05
630	75	125	160	160	200	325	400	400	400	0,10	0,10	0,05
800	160	200	250	160	300	500	400	500	500	0,11	0,11	0,06





Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
l	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,0 x d	1,0 x d
z	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h

Maximale Spannkraft / Total gripping force

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
daN	1000	1700	2400	3100	3700	4600	5500	6500	7200	8000	9000

Maximales Anzugsmoment / Maximum torque

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
Nm	35	50	75	120	160	180	200	280	360	460	500

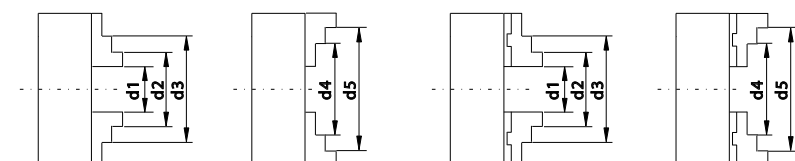
Maximale Drehzahlen (min⁻¹) / Maximum speed (min⁻¹)

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
Drehfutter Guss / Lathe chucks cast iron	4000	3500	3200	3000	2500	2000	1500	1000	700	500	300
Drehfutter Stahl / Lathe chucks steel	6000	5200	4800	4500	4000	3500	2800	2000	1200	1000	450
Planscheiben / Independent chucks	3000	3000	2500	2000	1800	1500	1200	800	500	400	300

Unwucht (Stahl-Drehfutter) / Unbalance (steel body lathe chucks)

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
gcm	11	16	23	32	45	63	90	140	300	640	-

Spannbereich / Clamping range



Ø	d1	d2	d3 max.	d4 max.	d5 max.
					
mm	solid	reversible	solid	reversible	solid
80	2-27	-	22-46	-	45-69
100	3-33	-	25-56	-	56-87
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115
160	4-64	3-64	42-100	42-97	94-154
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780

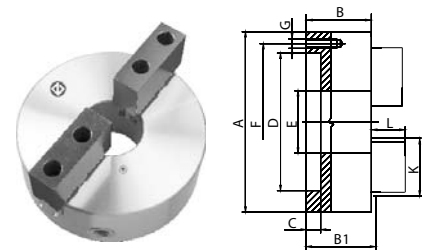
Planspiral-Drehfutter

Lathe chucks

- Geeignet für Drehmaschinen sowie alle Arten von Fräs- und Bohrvorrichtungen
- Lieferung mit je einem Satz Dreh- und Bohrbacken oder Grund- und Aufsatzbacken
- Zylindrische oder Direktaufnahme
- Futterkörper aus Guss oder Stahl. Führungen und Verschleißflächen geschliffen
- Planspiralring aus hochwertigem Legierungsstahl gesenkgeschmiedet und gehärtet
- Verzahnung, Ritzel und Führungen gehärtet und komplett geschliffen
- suitable for all types of lathes and different kinds of milling, drilling and CNC devices
- incl. one set of hard solid outside and inside jaws or two-piece hard reversible jaws
- plain back and direct mounting
- available with plain back and direct mounting
- scroll plate is drop forged of fine-alloy steel, and case hardened
- jaw teeth, pinions and guide ways are hardened and fully ground on both sides

Zweibacken-Drehfutter

Two-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350

Centre mount according to DIN 6350

Diese Drehfutter sind besonders geeignet zur Aufnahme von Mehrkant- oder Formdrehelementen, die in Drei- oder Vierbackenfuttern nicht zu spannen sind.

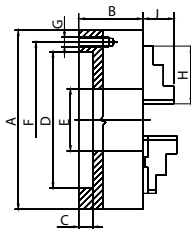
Especially suitable for holding multicornered and form turned elements, which cannot be clamped by 3- or 4-jaw lathe chucks.

Guss / Cast iron

Ø mm	B mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	K mm	L mm	RPM _{MAX} min-1	kg		Art.-Nr. / Order no.
160	64	69,3	4	125	42	140	6xM10	67	43	3000	10	●	ZE-6252-160
200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	2500	17,5	●	ZE-6252-200
250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	2000	29	●	ZE-6252-250
315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	110	57	1500	50	●	ZE-6252-315
400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	1000	85	●	ZE-6252-400

Inkl. je 1 Satz Grundbacken und weichen Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set base jaws and soft reversible top jaws, wrench, fixing screws

Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws

Diese Drehfutter gewährleisten eine gleichmäßige Spannkraft durch zentrisch spannende Backen sowie eine hohe Rundlaufgenauigkeit.

These lathe chucks provide even clamping forces by self-centering jaws and a high concentricity rate.

Guss / Cast iron

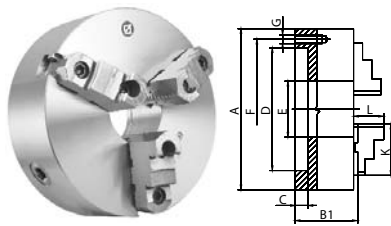
Ø mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr. / Order no.
80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	4000	1,5	●	ZE-6353-080
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8	●	ZE-6353-100
125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5	●	ZE-6353-125
160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10	●	ZE-6353-160
200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	17,5	●	ZE-6353-200
250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29	●	ZE-6353-250
315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50	●	ZE-6353-315
400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85	●	ZE-6353-400
500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145	●	ZE-6353-500
630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250	●	ZE-6353-630
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402	●	ZE-6353-800

Stahl / Steel

Ø mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr. / Order no.
80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	6000	1,5	●	ZE-8353-080
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8	●	ZE-8353-100
125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5	●	ZE-8353-125
160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10	●	ZE-8353-160
200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5	●	ZE-8353-200
250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29	●	ZE-8353-250
315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50	●	ZE-8353-315
400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85	●	ZE-8353-400
500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145	●	ZE-8353-500
630	129	7	545	252	586	6xM16	225	70	1000	250	●	ZE-8353-630
800	150	20	450	320	368,3	-	225	70	450	402	○	ZE-8353-800

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, geteilte Backen
Centre mount according to DIN 6350, two-piece jaws

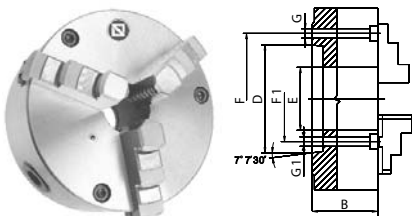
Guss / Cast iron

Ø mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	K mm	L mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr. / Order no.
125	60,8	4	95	32	108	3xM8	56	40	3200	5	●	ZE-6363-125
160	69,3	4	125	42	140	6xM10	67	43	3000	10	●	ZE-6363-160
200	79,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	2500	17,5	●	ZE-6363-200
250	88,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	2000	29	●	ZE-6363-250
315	99,1	5	260	103	286	6xM16	110	57	1500	50	●	ZE-6363-315
400	113,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	1000	85	●	ZE-6363-400
500	130,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	700	145	●	ZE-6363-500
630	146,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	500	250	○	ZE-6363-630
800	170,3	20	450	320	368,3	-	127	87	300	402	○	ZE-6363-800

Stahl / Steel

125	66,3	4	95	35,5	108	3xM8	56	40	4800	5	●	ZE-8363-125
160	72,8	4	125	42	140	6xM10	67	43	4500	10	●	ZE-8363-160
200	82,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	4000	17,5	●	ZE-8363-200
250	92,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	3500	29	●	ZE-8363-250
315	101,3	5	260	103	286	6xM16	110	57	2800	50	●	ZE-8363-315
400	116,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	2000	85	●	ZE-8363-400
500	129,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	1200	145	●	ZE-8363-500
630	140,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	1000	250	●	ZE-8363-630
800	161,3	20	450	320	368,3	-	127	87	450	402	●	ZE-8363-800

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws



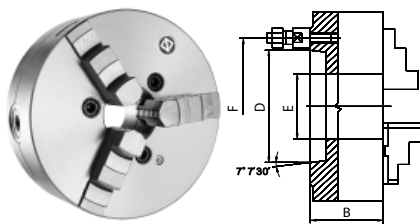
Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026, einteilige Backen
According to DIN 55026, one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	Typ / Type	B mm	D mm	E mm	F1 mm	G1 mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr. / Order no.
160	5	A1	68	82,6	42	62	M10	-	-	4500	10	●	ZE-8356-165
200	5	A1	78	82,6	42	62	M10	-	-	4000	19	●	ZE-8356-205
200	6	A1	78	106,4	55	82	M12	-	-	4000	19	●	ZE-8356-206
250	5	A2	89	82,6	76	-	-	104	M10	3500	32	●	ZE-8356-255
250	6	A1	89	106,4	55	82	M12	-	-	3500	32	●	ZE-8356-256
250	8	A1	89	139,7	76	111	M16	-	-	3500	32	●	ZE-8356-258
315	6	A2	96,2	106,4	103	-	-	133	M12	2800	55	●	ZE-8356-316
315	8	A1	96,2	139,7	80	111	M16	-	-	2800	55	●	ZE-8356-318
400	8	A2	108	139,7	136	-	-	171	M16	2000	92	●	ZE-8356-408
400	11	A1	108	196,9	130	165	M20	-	-	2000	92	●	ZE-8356-411
500	8	A2	119	139,7	136	-	-	171	M16	1200	160	●	ZE-8356-508
500	11	A2	119	196,9	190	-	-	235	M20	1200	160	●	ZE-8356-511
630	11	A2	129	196,9	190	-	-	235	M20	1000	285	○	ZE-8356-611
630	15	A2	129	285,8	190	-	-	330	M24	1000	285	○	ZE-8356-615

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks

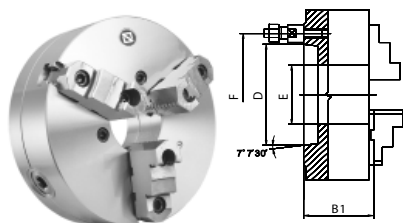


Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, einteilige Backen According to DIN 55027, one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	32	75	4800	5	●	ZE-8357-123
125	4	59,5	63,5	32	85	4800	5	●	ZE-8357-124
160	4	68	63,5	42	85	4500	9	●	ZE-8357-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	●	ZE-8357-165
200	4	78	63,5	55	133,4	4000	19	●	ZE-8357-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	●	ZE-8357-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	●	ZE-8357-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	●	ZE-8357-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	●	ZE-8357-258
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	●	ZE-8357-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	●	ZE-8357-318
315	11	117,7	196,9	103	235	2800	51	●	ZE-8357-311
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	●	ZE-8357-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	●	ZE-8357-411
500	8	119	139,7	136	171,4	1200	150	●	ZE-8357-508
500	11	119	196,9	190	235	1200	150	●	ZE-8357-511
630	11	129	196,9	190	235	1000	274	○	ZE-8357-611
630	15	129	285,8	252	330,2	1000	274	○	ZE-8357-615

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



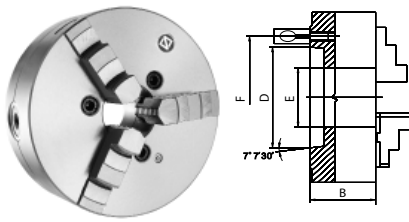
Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, geteilte Backen According to DIN 55027, two-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr. / Order no.
125	3	64,8	54	32	75	4800	5	●	ZE-8367-123
125	4	64,8	63,5	32	85	4800	5	●	ZE-8367-124
160	4	72,8	63,5	42	85	4500	9	●	ZE-8367-164
160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9	●	ZE-8367-165
200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19	●	ZE-8367-205
200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19	●	ZE-8367-206
250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32	●	ZE-8367-256
250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32	●	ZE-8367-258
315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51	●	ZE-8367-316
315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51	●	ZE-8367-318
400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101	●	ZE-8367-408
400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101	●	ZE-8367-411
500	8	129,8	139,7	136	171,4	1200	150	○	ZE-8367-508
500	11	129,8	196,9	190	235	1200	150	○	ZE-8367-511
630	11	140,3	196,9	190	235	1000	274	○	ZE-8367-611
630	15	140,3	285,8	252	330,2	1000	274	○	ZE-8367-615

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehrhaftsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks

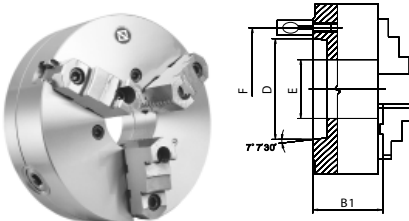


Kurzkegelaufnahme DIN 55029 (Camlock), einteilige Backen According to DIN 55029 (Camlock), one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min-1	kg		Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	32	70,6	4800	5	●	ZE-8359-123
125	4	59,5	63,5	32	82,6	4800	5	●	ZE-8359-124
160	3	68	54	42	70,6	4500	3	●	ZE-8359-163
160	4	68	63,5	42	82,6	4500	9	●	ZE-8359-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	●	ZE-8359-165
200	4	78	63,5	55	82,6	4000	19	●	ZE-8359-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	●	ZE-8359-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	●	ZE-8359-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	●	ZE-8359-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	●	ZE-8359-258
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	●	ZE-8359-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	●	ZE-8359-318
315	11	140	196,9	103	235	2800	51	●	ZE-8359-311
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	●	ZE-8359-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	●	ZE-8359-411
500	8	119	139,7	136	171,4	1200	150	○	ZE-8359-508
500	11	119	196,9	190	235	1200	150	○	ZE-8359-511
630	11	129	196,9	190	235	1000	274	○	ZE-8359-611

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



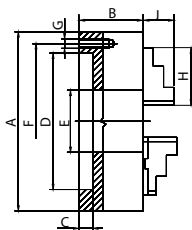
Kurzkegelaufnahme DIN 55029 (Camlock), geteilte Backen According to DIN 55029 (Camlock), two-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min-1	kg		Art.-Nr. / Order no.
125	3	64,8	54	32	70,6	4800	5	●	ZE-8369-123
125	4	64,8	63,5	32	82,6	4800	5	●	ZE-8369-124
160	3	72,8	54	42	70,6	4500	9	●	ZE-8369-163
160	4	72,8	63,5	42	82,6	4500	9	●	ZE-8369-164
160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9	●	ZE-8369-165
200	4	82,8	63,5	55	82,6	4000	19	●	ZE-8369-204
200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19	●	ZE-8369-205
200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19	●	ZE-8369-206
250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32	●	ZE-8369-256
250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32	●	ZE-8369-258
315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51	●	ZE-8369-316
315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51	●	ZE-8369-318
315	11	145	196,9	103	235	2800	51	●	ZE-8369-311
400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101	●	ZE-8369-408
400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101	●	ZE-8369-411
500	8	129,8	139,7	136	171,4	1200	150	○	ZE-8369-508
500	11	129,8	196,9	190	235	1200	150	○	ZE-8369-511
630	11	140,3	196,9	190	235	1000	274	○	ZE-8369-611

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehrhaufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Vierbacken-Drehfutter Four-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws

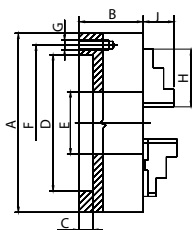
Diese Drehfutter gewährleisten eine gleichmäßige Spannkraft durch zentrisch spannende Backen sowie eine hohe Rundlaufgenauigkeit.

These lathe chucks guarantee a homogeneous clamping force by self-centering clamping jaws as well as a high concentricity.

Guss / Cast iron

Ø mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min-1	kg		Art.-Nr. / Order no.
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8	●	ZE-6454-100
125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5	●	ZE-6454-125
160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10	●	ZE-6454-160
200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	17,5	●	ZE-6454-200
250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29	●	ZE-6454-250
315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50	●	ZE-6454-315
400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85	●	ZE-6454-400
500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145	●	ZE-6454-500
630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250	●	ZE-6454-630
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402	●	ZE-6454-800

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



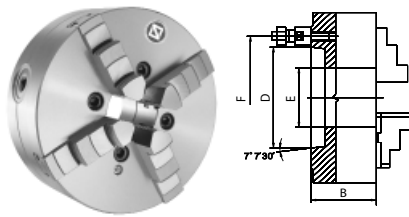
Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min-1	kg		Art.-Nr. / Order no.
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8	●	ZE-8454-100
125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5	●	ZE-8454-125
160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10	●	ZE-8454-160
200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5	●	ZE-8454-200
250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29	●	ZE-8454-250
315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50	●	ZE-8454-315
400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85	●	ZE-8454-400
500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145	●	ZE-8454-500
630	129	7	545	252	586	6xM16	225	70	1000	250	○	ZE-8454-630
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402	○	ZE-8454-800

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Vierbacken-Drehfutter Four-jaw lathe chucks

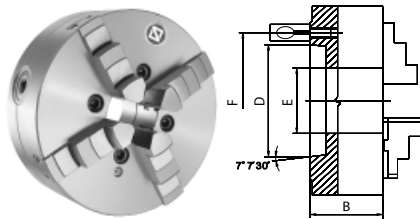


Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, einteilige Backen
According to DIN 55027, one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min-1	kg		Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	32	75	4800	5	●	ZE-8457-123
125	4	59,5	63,5	32	85	4800	5	●	ZE-8457-124
160	4	68	63,5	42	85	4500	9	●	ZE-8457-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	●	ZE-8457-165
200	4	78	63,5	55	85	4000	19	●	ZE-8457-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	●	ZE-8457-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	●	ZE-8457-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	●	ZE-8457-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	●	ZE-8457-258
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	●	ZE-8457-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	●	ZE-8457-318
315	11	96,2	196,9	103	171,4	2800	51	●	ZE-8457-311
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	●	ZE-8457-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	●	ZE-8457-411
500	8	119	139,7	136	171,4	1200	150	○	ZE-8457-508
500	11	119	196,9	190	235	1200	150	○	ZE-8457-511
630	11	129	196,9	190	235	1000	274	○	ZE-8457-611
630	15	129	285,5	252	330,2	1000	274	○	ZE-8457-615

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Kurzkegelaufn. nach DIN 55029 (Camlock), einteilige Backen
According to DIN 55029 (Camlock), one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min-1	kg		Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	32	70,6	4800	5	●	ZE-8459-123
125	4	59,5	63,5	32	82,6	4800	5	●	ZE-8459-124
160	4	68	63,5	42	82,6	4500	9	●	ZE-8459-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	●	ZE-8459-165
200	4	78	63,5	55	82,6	4000	19	●	ZE-8459-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	●	ZE-8459-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	●	ZE-8459-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	●	ZE-8459-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	●	ZE-8459-258
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	●	ZE-8459-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	●	ZE-8459-318
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	●	ZE-8459-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	●	ZE-8459-411
500	8	119	139,7	136	171,4	1200	150	○	ZE-8459-508
500	11	119	196,9	190	235	1200	150	○	ZE-8459-511
630	11	129	196,9	190	235	1000	274	○	ZE-8459-611
630	15	129	285,5	252	330,2	1000	274	○	ZE-8459-615

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Drehfutter mit radialer Feineinstellung

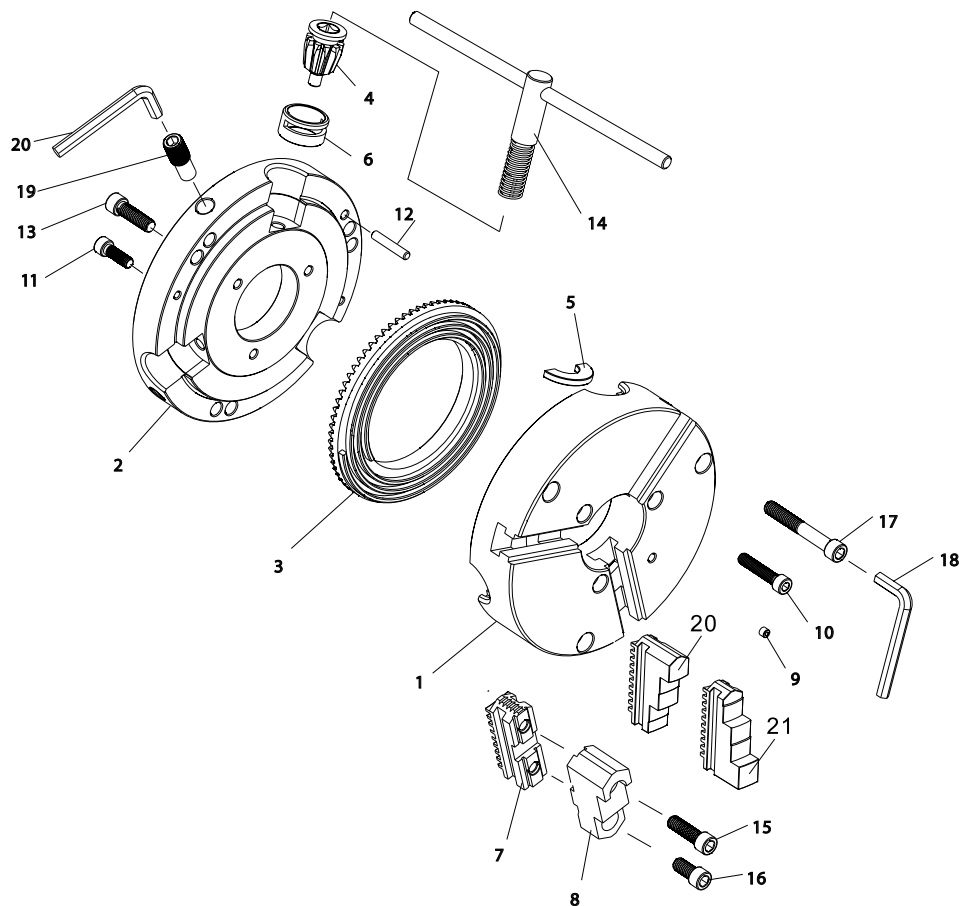
Lathe chucks with fine adjustment

Drehfutter mit radialer Feineinstellung gewährleisten eine sehr hohe Rundlaufgenauigkeit.

- Einstellgenauigkeit 0,005 mm
- Wiederholgenauigkeit 0,015 mm

Fine adjustment provides for high concentricity rate.

- *adjusting accuracy within 0,005 mm*
- *repeatability 0,015 mm*



1. Futterkörper
2. Futterdeckel
3. Planspirale
4. Ritzel
5. Halbscheibe
6. Führungsbuchse
7. Grundbacke, hart
8. Aufsatzbacke, hart
9. Schmiernippel
10. Verschlusschraube
11. Verschlusschraube
12. Passstift
13. Verschlusschraube
14. Schlüssel
15. Schrauben für Backe
16. Schrauben für Backe
17. Befestigungsschraube
18. Sechskant-Schlüssel
19. Einstellschraube
20. Sechskant-Schlüssel
20. Bohrbacke
21. Drehbacke

1. Chuck body
2. Back cover
3. Scroll plate
4. Pinion
5. Pinion half ring
6. Pinion sleeve
7. Hard master jaw
8. Hard top jaw
9. Grease nipple
10. Back cover mounting bolt
11. Back cover mounting bolt
12. Spindle locating pin
13. Back cover mounting bolt
14. Chuck wrench
15. Hard top jaw mounting bolt
16. Hard top jaw mounting bolt
17. Chuck mounting bolt
18. Hex. keys
19. Fine adjustment screw
20. Hex. keys
20. Hard solid outside stepped jaw
21. Hard solid inside stepped jaw

Dreibacken-Drehfutter mit Feineinstellung

Three-jaw lathe chucks with fine adjustment

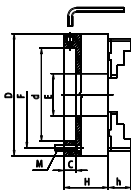


Dreibacken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, einteilige Backen

Three-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, one-piece jaws

Stahl / Steel

mit radialer Feineinstellung
with fine adjustment



Ø mm	F mm	E mm	d mm	H mm	h mm	C mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.
125	108	55	35,5	71,5	20	15	3800	ZE-8353-125FE
160	140	86	42	68	32	18	3500	ZE-8353-160FE
200	176	110	55	78	29	20	3100	ZE-8353-200FE
250	224	145	76	89	34	20	2700	ZE-8353-250FE
315	286	180	103	96,2	43	20	2200	ZE-8353-315FE
400	171,5	299,2	136	123	55	22	1800	ZE-8353-400FE
500	235	407,7	190	144	60	30	1200	ZE-8353-500FE
630	330,2	407,1	252	150	70	30	1000	ZE-8353-630FE

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

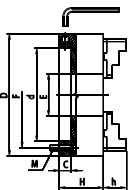


Dreibacken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, geteilte Backen

Three-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, two-piece jaws

Stahl / Steel

mit radialer Feineinstellung
with fine adjustment



Ø mm	F mm	E mm	d mm	H mm	h mm	C mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.
125	108	55	35,5	71,5	40	15	3800	ZE-8363-125FE
160	140	86	42	68	43	18	3500	ZE-8363-160FE
200	176	110	55	78	45	20	3100	ZE-8363-200FE
250	224	145	76	89	53	20	2700	ZE-8363-250FE
315	286	180	103	96,2	57	20	2200	ZE-8363-315FE
400	171,5	299,2	136	123	67	22	1800	ZE-8363-400FE
500	235	407,7	190	144	79	30	1200	ZE-8363-500FE
630	330,2	407,1	252	150	87	30	1000	ZE-8363-630FE

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Achtung: Spezialflansche für diese Futter auf Anfrage
Attention: Special adaptor plates available upon request



Sechsbacken-Drehfutter mit Feineinstellung

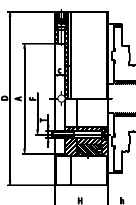
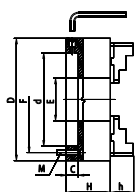
Six-jaw lathe chucks with fine adjustment

Die Drehfutter mit radialer Feineinstellung sind besonders geeignet zum Spannen von dünnwandigen Rohren und weichen Materialien.

These lathe chucks with radial fine adjustment are especially suitable for holding thin-sided tubes and soft materials.

- Einstellgenauigkeit 0,005 mm
- Wiederholgenauigkeit 0,015 mm

- adjusting accuracy within 0,005 mm
- repeatability 0,015 mm



Stahl / Steel

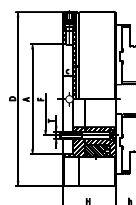
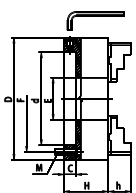
mit radialer Feineinstellung
with fine adjustment

Sechsbacken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, einteilige Backen

Six-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, one-piece jaws

Ø mm	F mm	E mm	A mm	d mm	H mm	h mm	C mm	RPM _{MAX} min-1	Art.-Nr. / Order no.
125	108	55	-	35,5	71,5	20	15	3800	ZE-8653-125
160	140	86	-	42	68	32	18	3500	ZE-8653-160
200	176	110	-	55	78	29	20	3100	ZE-8653-200
250	224	145	-	76	89	34	20	2700	ZE-8653-250
315	286	180	-	103	96,2	43	20	2200	ZE-8653-315
400	171,5	-	299,2	136	123	55	22	1800	ZE-8653-400

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Stahl / Steel

mit radialer Feineinstellung
with fine adjustment

Sechsbacken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, geteilte Backen

Six-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, two-piece jaws

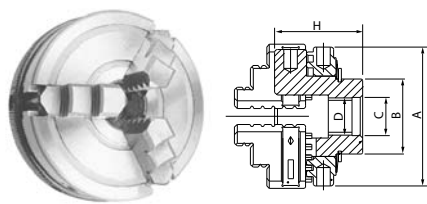
Ø mm	F mm	E mm	A mm	d mm	H mm	h mm	C mm	RPM _{MAX} min-1	Art.-Nr. / Order no.
125	108	55	-	35,5	71,5	40	15	3800	ZE-8663-125
160	140	86	-	42	68	43	18	3500	ZE-8663-160
200	176	110	-	55	78	45	20	3100	ZE-8663-200
250	224	145	-	76	89	53	20	2700	ZE-8663-250
315	286	180	-	103	96,2	57	20	2200	ZE-8663-315
400	171,5	-	299,2	136	123	67	22	1800	ZE-8663-400
500	235	-	407,7	190	144	79	30	1200	ZE-8663-500
630	330,2	-	407,1	252	150	87	30	1000	ZE-8663-630

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Achtung: Spezialflansche für diese Futter auf Anfrage
Attention: Special adaptor plates available upon request

Dreibacken-Kranzspannfutter

Three-jaw lever scroll chuck



Zylindrische Aufnahme, einteilige Backen
Centre mount, one-piece jaws

Stahl / Steel

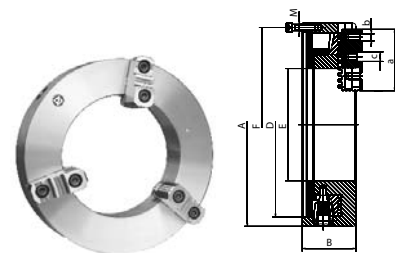
A mm	B mm	C mm	G mm	H mm	RPM _{MAX} min-1	Spannkraft / Gripping force	kg		Art.-Nr. / Order no.
80	48	24	M6 x 3	52	7500	9 Kn	1,2	●	ZE-K635Z-080

Inkl. 1 Satz harter Umkehrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set of hard solid reversible jaws, wrench, fixing screws

Ersatzbacken auf Anfrage / Spare jaws available upon request

Dreibacken-Drehfutter mit großer Bohrung

Three-jaw chucks with large through-hole



Zylindrische Aufnahme, geteilte Backen
Centre mount, two-piece jaws

Drehfutter mit großer Durchgangsbohrung für Rohrbearbeitung. Auch geeignet für den Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen und Schweißvorrichtungen.

Large through-hole chucks are designed for pipe machining or welding/cut off operations. They can also be used on lathes, rotary tables and welding devices.

Stahl / Steel

Ø mm	E mm	B mm	F mm	D mm	a mm	M mm	b mm	c mm	RPM _{MAX} min-1		Art.-Nr. / Order no.
400	220	105	381	362	120	40xM12	5/8"-11	19,0	650	●	ZE-3595-400
508	320	120	481,5	462	120	40xM16	3/4"-10	19,0	460	●	ZE-3595-508
660	406	135	620	580	127	40xM16	3/4"-10	19,0	325	●	ZE-3595-660
800	410	151	460	700	225	160xM24	3/4"-10	19,0	260	●	ZE-3595-800

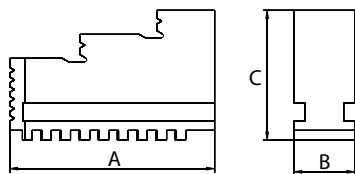
Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Spannbereich / Clamping range

Ø mm	d1 mm		d2 mm		d3 mm	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
400	130	270	230	350	300	400
508	250	380	330	450	385	500
660	376	470	455	575	515	635
800	260	566	360	750	420	800

Backensätze für Planspiral-Drehfutter Jaws for lathe chucks

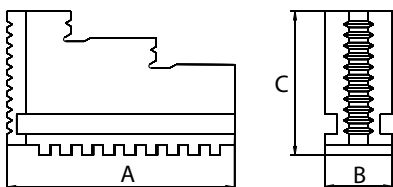
Drehbacken für Planspiral-Drehfutter Internally stepped solid jaws for lathe chucks



Ø mm	A mm	B mm	C mm		3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.		4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.		6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.	
80	32	11	28	●	ZE-DB35-080		-		-	
100	42	15	32	●	ZE-DB35-100		● ZE-DB36-100		○ ZE-DB38-100	
125	51	20	40	●	ZE-DB35-125		● ZE-DB36-125		○ ZE-DB38-125	
160	70	20	53	●	ZE-DB35-160		● ZE-DB36-160		● ZE-DB38-160	
200	85	25	54	●	ZE-DB35-200		● ZE-DB36-200		● ZE-DB38-200	
250	105	28	63	●	ZE-DB35-250		● ZE-DB36-250		● ZE-DB38-250	
315	125	32	73	●	ZE-DB35-315		● ZE-DB36-315		● ZE-DB38-315	
400	145	36	92	●	ZE-DB35-400		● ZE-DB36-400		● ZE-DB38-400	
500	180	40	100	●	ZE-DB35-500		● ZE-DB36-500		○ ZE-DB38-500	
630/800	225	50	110	●	ZE-DB35-630/800		● ZE-DB36-630/800		○ ZE-DB38-630	

Preis pro Satz / Price per set

Bohrbacken für Planspiral-Drehfutter Externally stepped solid jaws for lathe chucks



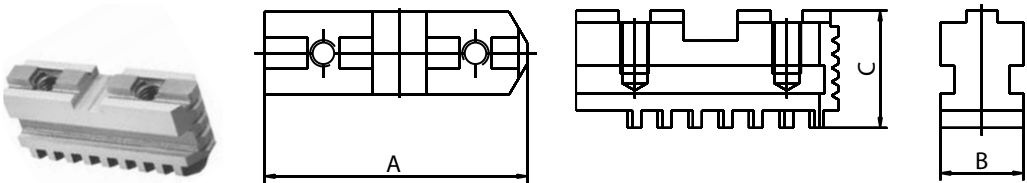
Ø mm	A mm	B mm	C mm		3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.		4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.		6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.	
80	32	11	28	●	ZE-BB35-080		-		-	
100	42	15	32	●	ZE-BB35-100		● ZE-BB36-100		○ ZE-BB38-100	
125	51	20	40	●	ZE-BB35-125		● ZE-BB36-125		○ ZE-BB38-125	
160	70	20	53	●	ZE-BB35-160		● ZE-BB36-160		● ZE-BB38-160	
200	85	25	54	●	ZE-BB35-200		● ZE-BB36-200		● ZE-BB38-200	
250	105	28	63	●	ZE-BB35-250		● ZE-BB36-250		● ZE-BB38-250	
315	125	32	73	●	ZE-BB35-315		● ZE-BB36-315		● ZE-BB38-315	
400	145	36	92	●	ZE-BB35-400		● ZE-BB36-400		● ZE-BB38-400	
500	180	40	100	●	ZE-BB35-500		● ZE-BB36-500		○ ZE-BB38-500	
630/800	225	50	110	●	ZE-BB35-630/800		○ ZE-BB36-630/800		○ ZE-BB38-630	

Preis pro Satz / Price per set

Nachträglich bezogene harte Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden
Hard jaws bought as spare parts have to be ground on the chuck

Backensätze für Planspiral-Drehfutter
Jaws for lathe chucks

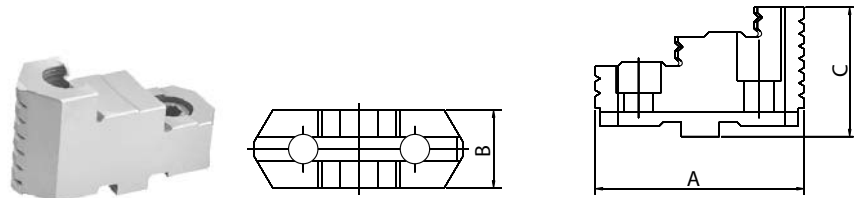
Harte Grundbacken für Planspiral-Drehfutter
Hard base jaws for lathe chucks



Ø mm	A mm	B mm	C mm	2-Ba. / 2-Jaw Art.-Nr. / Order no.	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
125	54	20	28	-	ZE-GB35-125	ZE-GB36-125	ZE-GB38-125
160	65	20	29	ZE-GB31-160	ZE-GB35-160	ZE-GB36-160	ZE-GB38-160
200	79	25	33	ZE-GB31-200	ZE-GB35-200	ZE-GB36-200	ZE-GB38-200
250	92	28	36	ZE-GB31-250	ZE-GB35-250	ZE-GB36-250	ZE-GB38-250
315	110	32	40	ZE-GB31-315	ZE-GB35-315	ZE-GB36-315	ZE-GB38-315
400	130	36	49	ZE-GB31-400	ZE-GB35-400	ZE-GB36-400	ZE-GB38-400
500	166	40	54	-	ZE-GB35-500	ZE-GB36-500	ZE-GB38-500
630	210	50	54,5	-	ZE-GB35-630	ZE-GB36-630	ZE-GB38-630
800	225	50	54,5	-	ZE-GB35-800	ZE-GB36-800	-

Preis pro Satz / Price per set

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken für Planspiral-Drehfutter
Hard reversible top jaws for lathe chucks



Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
125	56	22	38,5	ZE-HAB35-125	ZE-HAB36-125	ZE-HAB38-125
160	67	25	41,5	ZE-HAB35-160	ZE-HAB36-160	ZE-HAB38-160
200	80	27	43,5	ZE-HAB35-200	ZE-HAB36-200	ZE-HAB38-200
250	95	32,5	51,5	ZE-HAB35-250	ZE-HAB36-250	ZE-HAB38-250
315	110	37	55	ZE-HAB35-315	ZE-HAB36-315	ZE-HAB38-315
400	127	42	64,5	ZE-HAB35-400	ZE-HAB36-400	ZE-HAB38-400
500	127	42	74,5	ZE-HAB35-500	ZE-HAB36-500	ZE-HAB38-500
630/800	127	52	82	ZE-HAB35-630/800	ZE-HAB36-630/800	ZE-HAB38-630

Preis pro Satz / Price per set

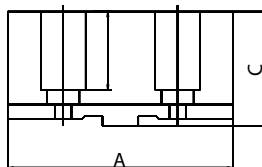
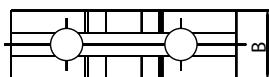
Nachträglich bezogene harte Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden
Hard jaws bought as spare parts have to be ground on the chuck

Backensätze für Planspiral-Drehfutter Jaws for lathe chucks

Weiche Aufsatzbacken für Planspiral-Drehfutter Soft top jaws for lathe chucks

- Material C45

- material C45



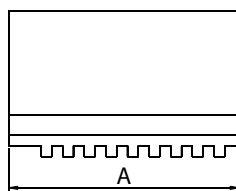
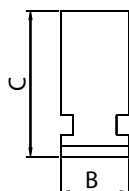
Ø mm	A mm	B mm	C mm	2-Ba. / 2-Jaw Art.-Nr. / Order no.	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
125	64	22	38,5	-	ZE-WAB35-125	ZE-WAB36-125	ZE-WAB38-125
160	78	25	41,5	ZE-WAB31-160	ZE-WAB35-160	ZE-WAB36-160	ZE-WAB38-160
200	90	27	43,5	ZE-WAB31-200	ZE-WAB35-200	ZE-WAB36-200	ZE-WAB38-200
250	106	32	51,5	ZE-WAB31-250	ZE-WAB35-250	ZE-WAB36-250	ZE-WAB38-250
315	120	37	55	ZE-WAB31-315	ZE-WAB35-315	ZE-WAB36-315	ZE-WAB38-315
400	140	42	64,5	ZE-WAB31-400	ZE-WAB35-400	ZE-WAB36-400	ZE-WAB38-400
500	140	42	74,5	-	ZE-WAB35-500	ZE-WAB36-500	ZE-WAB38-500
630/800	160	50	80	-	ZE-WAB35-630/800	ZE-WAB36-630/800	ZE-WAB38-630

Preis pro Satz / Price per set

Weiche Monoblockbacken für Planspiral-Drehfutter Soft solid jaws for lathe chucks

- Material C45

- material C45



Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
80	32	11	28	ZE-MB35-080	-	-
100	42	15 *	32	ZE-MB35-100	ZE-MB36-100	ZE-MB38-100*
125	51	20 **	40	ZE-MB35-125	ZE-MB36-125	ZE-MB38-125**
160	70	20	53	ZE-MB35-160	ZE-MB36-160	ZE-MB38-160
200	85	25	54	ZE-MB35-200	ZE-MB36-200	ZE-MB38-200
250	105	28	63	ZE-MB35-250	ZE-MB36-250	ZE-MB38-250
315	125	32	73	ZE-MB35-315	ZE-MB36-315	ZE-MB38-315
400	145	36	92	ZE-MB35-400	ZE-MB36-400	ZE-MB38-400
500	180	40	100	ZE-MB35-500	ZE-MB36-500	-
630/800	225	50	110	ZE-MB35-630/800	ZE-MB36-630/800	-

Preis pro Satz / Price per set

* ZE-MB38-100: abweichendes Maß B=11 / * Differing dimension B= 11

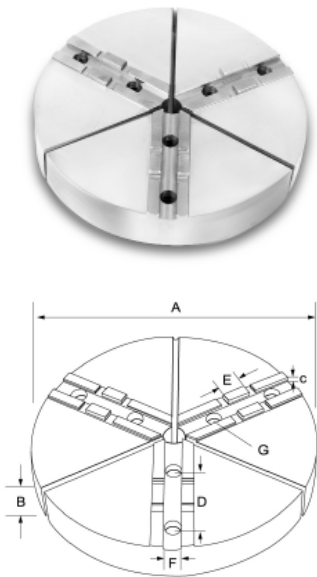
** ZE-MB38-125: abweichendes Maß B=15 / ** Differing dimension B=15

Backensätze für Planspiral-Drehfutter

Jaws for lathe chucks

Segmentbacken für Dreibacken-Drehfutter mit ISO-Kreuzversatz

Pie jaws for three-jaw lathe chucks with ISO cross tenon



- Material: Stahl C45
- Spannkraftübertragung auf große Spannfläche, da das Werkstück fast vollständig umschlossen wird
- können als Backenrohling für Sonderbacken genutzt werden
- material: steel C45
- suitable for thin-walled work pieces
- large clamping area by clamping on the nearly entire circumference of the work piece
- can be used as blanks for special jaws

Für Futter-Ø / For chuck-Ø	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G für / for	Durchgang / Thru hole mm	Art.-Nr. / Order no.
160	165	40	3,5	38,1	12,68	7,9	M8,M10*	25	ZE-SAB35-160
200	190	40	3,5	44,5	12,68	7,9	M10	25	ZE-SAB35-200
250	230	40	3,5	54	19,03	12,7	M12	25	ZE-SAB35-250
250	230	50	3,5	54	19,03	12,7	M12	25	ZE-SAB35-250H
315	305	50	3,5	63,5	19,03	12,7	M12	25	ZE-SAB35-315

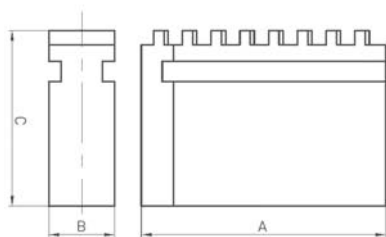
Preis pro Satz / Price per set

* Bei der Bestellung bitte gewünschten Bohrungs-Ø angeben
* Please indicate the required bore Ø in your order

Backensätze für Fremdfabrikate

Jaws for lathe chucks of other manufacturers

1
1.1



Weiche Monoblockbacken - für TOS-Planspiralfutter

Soft solid jaws - for TOS-lathe chucks

- für Dreibacken-Drehfutter

- for three-jaw lathe chucks

Für Futter-Ø / For chuck-Ø	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
80	37,2	10	27,9	ZE-MB35-080TOS
100	43,2	14	34,9	ZE-MB35-100TOS
125	53,2	16	36,9	ZE-MB35-125TOS
160	67,9	18	43,1	ZE-MB35-160TOS
200	75,9	22	55,1	ZE-MB35-200TOS
250	99,4	25	59,1	ZE-MB35-250TOS
315	124,0	32	72,4	ZE-MB35-315TOS

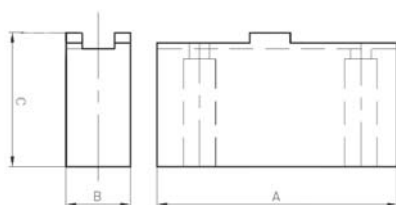
Preis pro Satz / Price per set

Weiche Aufsatzbacken - für TOS-Planspiralfutter

Soft top jaws - for TOS-lathe chucks

- für Dreibacken-Drehfutter

- for three-jaw lathe chucks



Für Futter-Ø / For chuck-Ø	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
100	51	16	32	ZE-WAB35-100TOS
125	74	20	32	ZE-WAB35-125TOS
160	77	20	40	ZE-WAB35-160TOS
200	88	25	40	ZE-WAB35-200TOS
250	106	30	53	ZE-WAB35-250TOS
315	124	33	56	ZE-WAB35-315TOS

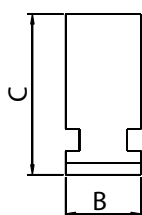
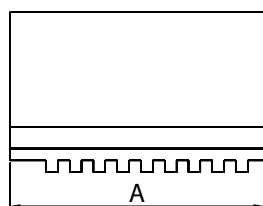
Preis pro Satz / Price per set

Weiche Monoblockbacken - für BISON-Planspiralfutter

Soft solid jaws - for BISON-lathe chucks

- für Dreibacken-Drehfutter

- for three-jaw lathe chucks



Für Futter-Ø / For chuck-Ø	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
125	56	22	38,5	ZE-MB35-125
160	67	25	41,5	ZE-MB35-160
200	90	27	43,5	ZE-MB35-200
250	106	32	51,5	ZE-MB35-250
315	120	37	55	ZE-MB35-315
400	140	42	64,5	ZE-MB35-400
500	140	42	74,5	ZE-MB35-500
630/800	160	52	82	ZE-MB35-630/800

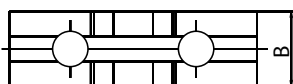
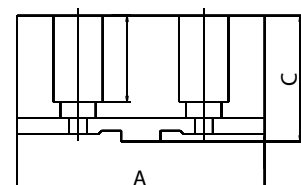
Preis pro Satz / Price per set

Weiche Aufsatzbacken - für BISON-Planspiralfutter

Soft top jaws - for BISON-lathe chucks

- für Dreibacken-Drehfutter

- for three-jaw lathe chucks



Für Futter-Ø / For chuck-Ø	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
125	51	20	40	ZE-WAB35-125
160	70	20	53	ZE-WAB35-160
200	85	25	54	ZE-WAB35-200
250	105	28	63	ZE-WAB35-250
315	125	32	73	ZE-WAB35-315
400	145	36	92	ZE-WAB35-400
500	180	40	100	ZE-WAB35-500
630/800	225	50	110	ZE-WAB35-630/800

Preis pro Satz / Price per set

Ersatzbacken für weitere Drehfutter-Fabrikate auf Anfrage lieferbar

Spare jaws for lathe chucks of further manufacturers available upon request

Zubehör und Ersatzteile für Planspiral-Drehfutter

Accessories and spare parts for lathe chucks

Planspiralring

Scroll plate



Ø mm		Art.-Nr. / Order no.
80	●	ZE-PLR32-080
100	●	ZE-PLR32-100
125	●	ZE-PLR32-125
160	●	ZE-PLR32-160
200	●	ZE-PLR32-200
250	●	ZE-PLR32-250
315	●	ZE-PLR32-315
400	●	ZE-PLR32-400
500	○	ZE-PLR32-500
630	○	ZE-PLR32-630
800	○	ZE-PLR32-800

Ritzel für Gussfutter

Pinion for cast iron chucks

Preis pro Stück / Price per piece



Ø mm		Art.-Nr. / Order no.
80	●	ZE-RI32-080
100	●	ZE-RI32-100
125	●	ZE-RI32-125
160	●	ZE-RI32-160
200	●	ZE-RI32-200
250	●	ZE-RI32-250
315	●	ZE-RI32-315
400	●	ZE-RI32-400
500	●	ZE-RI32-500
630	●	ZE-RI32-630
800	●	ZE-RI32-800

Ritzel für Stahlfutter

Pinion for steel chucks

Preis pro Stück / Price per piece



Ø mm		Art.-Nr. / Order no.
125	●	ZE-RI35-125
160	●	ZE-RI35-160
200	●	ZE-RI35-200
250	●	ZE-RI35-250
315	●	ZE-RI35-315
400	●	ZE-RI35-400
500	●	ZE-RI35-500
630	●	ZE-RI35-630
800	●	ZE-RI35-800

Ersatzbolzen, DIN 55027

Studs, DIN 55027

Preis pro Stück / Price per piece



KK MT	Maß / Measure	Ben. Stückzahl / Required Quantity		Art.-Nr. / Order no.
3	M10 x 34	3	●	ZE-SB-3
4	M10 x 39	3	●	ZE-SB-4
5	M10 x 43	4	●	ZE-SB-5
6	M12 x 50	4	●	ZE-SB-6
8	M16 x 60	4	●	ZE-SB-8
11	M20 x 75	6	●	ZE-SB-11
15	M24 x 90	6	●	ZE-SB-15

Preis pro Stück / Price per piece

Zubehör und Ersatzteile für Planspiral-Drehfutter Accessories and spare parts for lathe chucks

Ersatzbolzen, DIN 55029 (Camlock) Studs, DIN 55029 (Camlock)



KK MT	Maß / Measure	Ben. Stückzahl / Required Quantity		Art.-Nr. / Order no.
3	M10 x 1	3	●	ZE-CB-3
4	M10 x 1	3	●	ZE-CB-4
5	M12 x 1	6	●	ZE-CB-5
6	M16 x 1,5	6	●	ZE-CB-6
8	M20 x 1,5	6	●	ZE-CB-8
11	M22 x 1,5	6	●	ZE-CB-11
15	M24 x 1,5	6	●	ZE-CB-15

Preis pro Stück / Price per piece

Schlüssel für Drehfutter Wrench for lathe chucks



Ø mm	□		Art.-Nr. / Order no.
80	6	●	ZE-SCH-080
100/125	9	●	ZE-SCH-100/125
160/200	11	●	ZE-SCH-160/200
250/315	14	●	ZE-SCH-250/315
400	17	●	ZE-SCH-400
500/630	19	●	ZE-SCH-500/630
800	19	●	ZE-SCH-800

Preis pro Stück / Price per piece

Schraubensätze zu Grundbacken Screw sets for base jaws



Ø / Backen Ø / jaws	Schrauben / Screws		Art.-Nr. / Order no.
125/3	3 x M8x25 / 6 x M8x20	●	ZE-SATZ-125/3
125/4	4 x M8x25 / 8 x M8x20	●	ZE-SATZ-125/4
160/3	3 x M10x30 / 6 x M10x20	●	ZE-SATZ-160/3
160/4	4 x M10x30 / 8 x M10x20	●	ZE-SATZ-160/4
200/3	3 x M10x30 / 6 x M10x20	●	ZE-SATZ-200/3
200/4	4 x M10x30 / 8 x M10x20	●	ZE-SATZ-200/4
250/3	3 x M12x40 / 6 x M12x25	●	ZE-SATZ-250/3
250/4	4 x M12x40 / 8 x M12x25	●	ZE-SATZ-250/4
315/3	3 x M12x40 / 6 x M12x25	●	ZE-SATZ-315/3
315/4	4 x M12x40 / 8 x M12x25	●	ZE-SATZ-315/4
400/3	3 x M16x45 / 6 x M16x30	●	ZE-SATZ-400/3
400/4	4 x M16x45 / 8 x M16x30	●	ZE-SATZ-400/4

Komplett für weiche und harte Aufsatzbacken / Complete for soft and hardened base jaws

**Für Sechsen-Planspiralfutter werden 2 Schraubensätze
für Dreihen-Planspiralfutter benötigt**
**For six-jaw lathe chucks please order 2 sets of screws
for three-jaw lathe chucks**

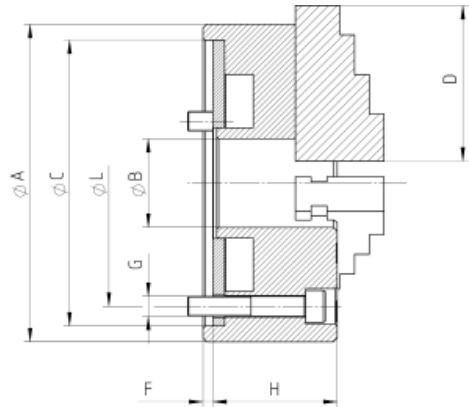
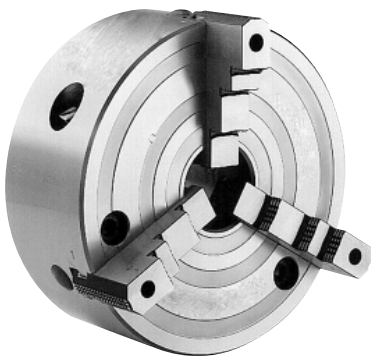
Keilstangen-Drehfutter
Wedge bar lathe chucks



Zylindrische Aufnahme, einteilige Backen
Centre mount, one-piece jaws

Mit Backen-Schnellwechselsystem.
Das Drehfutter besitzt eine hohe
Spannkraft bei geringem Kraftaufwand
und einen präzisen Rundlauf. Lieferung
inkl. einteiliger Stufenbacken.

With quick-change jaw system.
This chuck guarantees high clamping
power at minimum force requirement
and a high concentricity. Supplied with
hard reversible stepped jaws.



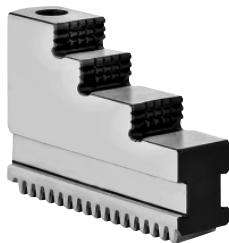
Stahl / Steel

Typ / Type	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	G	H mm	L mm	Max. Spannkraft / gripping force daN	Max. Drehzahl / speed min-1	Gewicht / weight kg	Art.-Nr. / Order no.
125	125	35	115	47	4	3xM8	46,5	100	3700	6000	3,7	ZE-KS320-125
160	161	45	145	74	5	3xM10	63	125	8000	5200	8,6	ZE-KS320-160
200	206	55	185	90	5	3xM12	81,3	160	12000	4600	18,5	ZE-KS320-200
250	255	75	235	110	6	3xM16	92	200	17500	4000	32,5	ZE-KS320-250
315	318	100	300	125	6	3xM20	111	250	21500	3200	62	ZE-KS320-315
400	400	130	380	160	6	3xM24	118	315	23400	2200	102	ZE-KS320-400
500	500	180	460	160	6	3xM24	119	400	23400	1500	159	ZE-KS320-500
630	630	270	580	230	6	3xM24	143	520	28000	1000	293	ZE-KS320-630

Inkl. je 1 Satz harte Stufenbacken, Kombi-Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set of hard stepped jaws, wrench, fixing screws

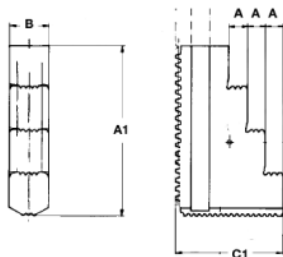
Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / Also available with two-piece jaws available upon request

Backen für Keilstangen-Drehfutter
Jaws for wedge bar lathe chucks



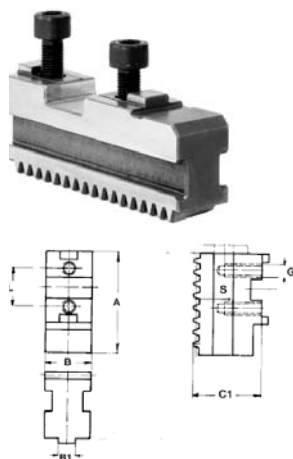
Harte Umkehrbacke, gestuft, einteilig, Stück
Hard reversible stepped jaw, piece

Für / For Ø	A mm	B mm	A1 mm	C1 mm	Art.-Nr. / Order no.
125	5	14	50	33,5	ZE-KHUB3-125
160	7,5	20	79	45	ZE-KHUB3-160
200	10	22	94	80	ZE-KHUB3-200
250	14	26	115	70	ZE-KHUB3-250
315	15	32	129	81	ZE-KHUB3-315
400	20	45	167	93	ZE-KHUB3-400



Backen für Keilstangen-Drehfutter Jaws for wedge bar lathe chucks

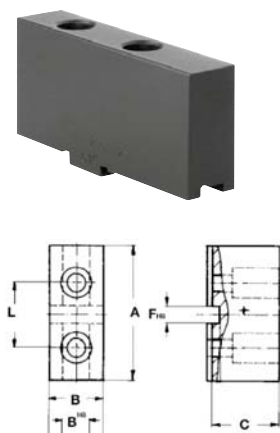
1
12



Harte Grundbacke, Stück Hard base jaw, piece

Für / For Ø	A mm	B mm	B1 mm	C1 mm	G mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
125*	47	14	5	19,5	M6	20	ZE-KGB3-125
160	74	20	8	27	M8 x 1	32	ZE-KGB3-160
200	90	22	10	32	M8 x 1	40	ZE-KGB3-200
250	110	26	12	37	M12 x 1,5	40	ZE-KGB3-250
315	125	32	12	43	M12 x 1,5	54	ZE-KGB3-315
400	160	45	18	51	M16 x 1,5	60	ZE-KGB3-400
500	200	55	18	58	M16 x 1,5	76	ZE-KGB3-500
630	230	65	24	58	M20	82	ZE-KGB3-630

* abweichende Zeichnung / * differing drawing

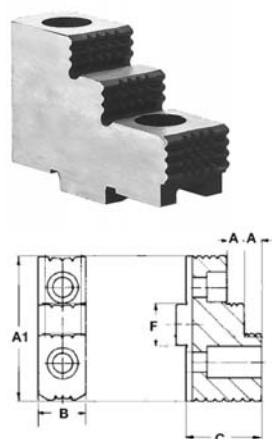


Weiche Aufsatzbacke, ungestuft, Stück Soft top jaw, piece

- Material C45

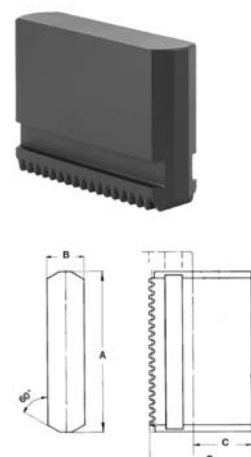
- material C45

Für / For Ø	A mm	B mm	F h6 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
125	55	20	5	20	ZE-KWAB3-125
160	85	20	18	32	ZE-KWAB3-160
200	105	25	20	40	ZE-KWAB3-200
250	125	30	20	40	ZE-KWAB3-250
315	145	50	26	54	ZE-KWAB3-315
400	180	50	30	60	ZE-KWAB3-400
500	220	60	40	76	ZE-KWAB3-500
630	260	65	40	82	ZE-KWAB3-630



Harte Aufsatzbacke, umkehrbar, Stück Hard reversible top jaw, piece

Für / For Ø	A mm	B mm	C mm	A1 mm	F h6 mm	Art.-Nr. / Order no.
160	7,5	20	32,5	63	18	ZE-KHAB3-160
200	10	22	38	72	20	ZE-KHAB3-200
250	14	32	50	90	20	ZE-KHAB3-250
315	15	36	56	104	26	ZE-KHAB3-315
400	20	45	75	130	30	ZE-KHAB3-400
500	20	45	75	130	30	ZE-KHAB3-500
630	30	65	97	185	40	ZE-KHAB3-630



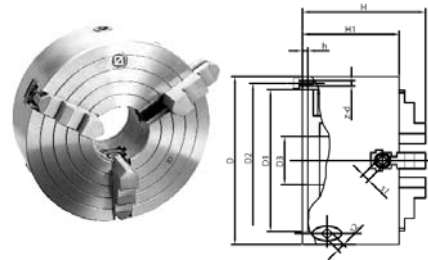
Weiche Monoblockbacke, Stück Soft solid jaw, piece

- Material C45

- material C45

Für / For Ø	A mm	B mm	C mm	C1 mm	Art.-Nr. / Order no.
160	79	20	24	45	ZE-KMB3-160
200	94	22	35	60	ZE-KMB3-200
250	115	26	40	70	ZE-KMB3-250
315	130	32	46	81	ZE-KMB3-315
400	176	45	52	93	ZE-KMB3-400

Kombinierte Drehfutter Wescott Combined lathe chucks Wescott



Dreibacken-Drehfutter Wescott, zylindrische Aufnahme Three-jaw lathe chuck Wescott, centre mount

Backen zentrisch spannend und einzeln verstellbar. Das Drehfutter ist besonders geeignet zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.

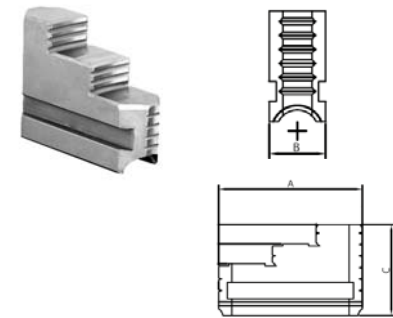
Self-centering and individually adjustable jaws. This lathe chuck is especially suitable for holding irregularly shaped work pieces.

Guss / Cast iron

D mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	H1 mm	H mm	h mm	S1 mm	S2 mm	z-d mm	Art.-Nr. / Order no.
160	130	142	42	87	115	5	10	8	6-M8	ZE-WG310-160
200	165	180	65	97	127	5	12	10	6-M10	ZE-WG310-200
250	206	226	80	102	142	5	12	10	6-M12	ZE-WG310-250
325	272	296	100	120	163	6	13	12	6-M16	ZE-WG310-325

Inkl. je 1 Satz harter Umkehrbacken, Kombi-Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set of hardened reversible jaws, wrench, fixing screws

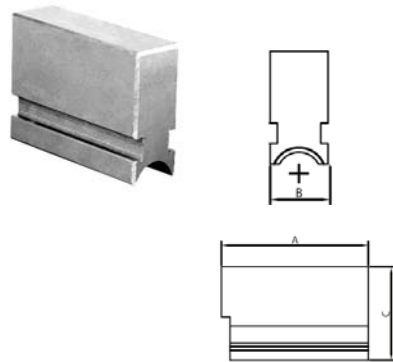
Backensätze für Dreibacken-Drehfutter Wescott Jaws for three-jaw lathe chucks Wescott



Harte Umkehrbacken, gestuft, einteilig Hard reversible, stepped jaws

Für / For D	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr./ Order no.
160	61	20	52	ZE-WHUB3-160
200	75	25	57	ZE-WHUB3-200
250	90	27	68	ZE-WHUB3-250
325	110	34	79	ZE-WHUB3-325

Preis pro Satz / Price per set



Weiche Monoblockbacken Soft solid jaws

- Material 20 MnCr5

- material 20 MnCr5

Für / For D	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
160	61	20	52	ZE-WMB3-160
200	75	25	57	ZE-WMB3-200
250	90	27	68	ZE-WMB3-250
325	110	34	79	ZE-WMB3-325

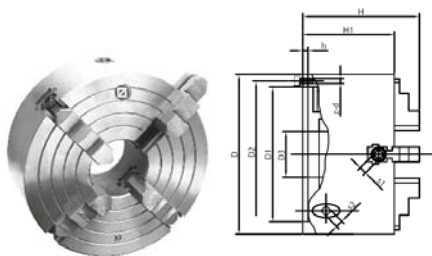
Preis pro Satz / Price per set

Kombinierte Vierbacken-Drehfutter Wescott

Combined lathe chucks Wescott

Vierbacken-Drehfutter Wescott, zylindrische Aufnahme

Four-jaw lathe chuck Wescott, centre mount



Backen zentrisch spannend und einzeln verstellbar. Das Drehfutter ist besonders geeignet zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.

Self-centering and individually adjustable jaws. This lathe chuck is especially suitable for holding irregularly shaped work pieces.

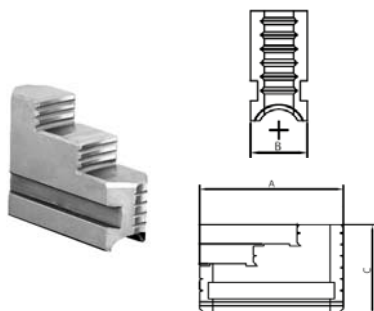
Guss / Cast iron

D mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	H1 mm	H mm	h mm	S1 mm	S2 mm	z-d mm	Art.-Nr. / Order no.
160	130	142	42	87	115	5	10	8	6-M8	ZE-WG410-160
200	165	180	65	97	127	5	12	10	6-M10	ZE-WG410-200
250	206	226	80	102	142	5	12	10	6-M12	ZE-WG410-250
325	272	296	100	120	163	6	13	12	6-M16	ZE-WG410-325

Inkl. je 1 Satz harter Umkehrbacken, Kombi-Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set of hardened reversible jaws, wrench, fixing screws

Backensätze für Vierbacken-Drehfutter Wescott

Jaws for four-jaw lathe chucks Wescott



Harte Umkehrbacken, gestuft, einteilig

Hard reversible, stepped jaws

Für / For D	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
160	61	20	52	ZE-WHUB4-160
200	75	25	57	ZE-WHUB4-200
250	90	27	68	ZE-WHUB4-250
325	110	34	79	ZE-WHUB4-325

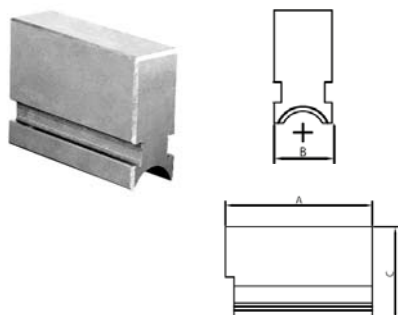
Preis pro Satz / Price per set

Weiche Monoblockbacken

Soft solid jaws

- Material 20 MnCr5

- material 20 MnCr5



Für / For D	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
160	61	20	52	ZE-WMB4-160
200	75	25	57	ZE-WMB4-200
250	90	27	68	ZE-WMB4-250
325	110	34	79	ZE-WMB4-325

Preis pro Satz / Price per set

Planscheiben Independent chucks

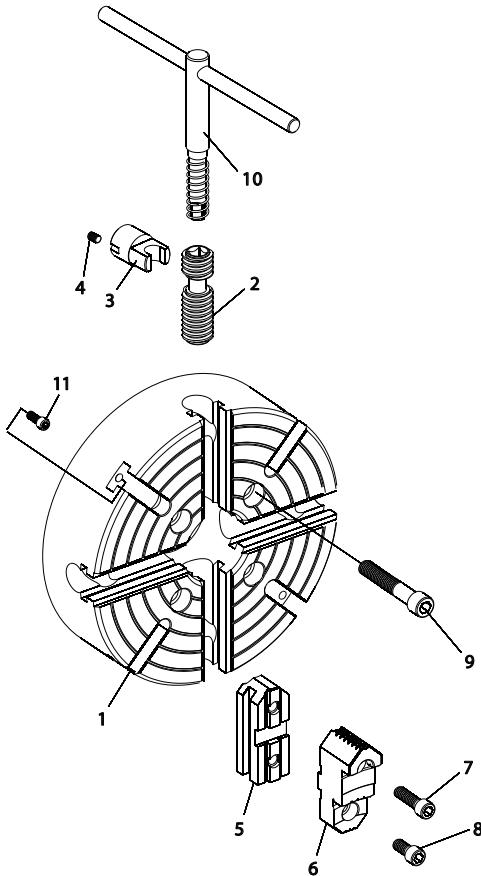
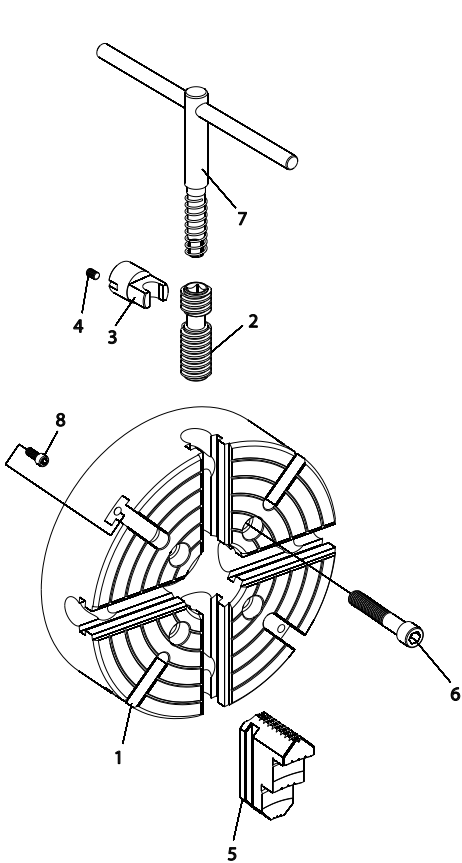
Bis Ø 800 Guss - ab Ø 1000 Stahl - ab Ø 250 mit T-Nuten
Up to Ø 800 cast iron - from Ø 1000 on steel - from Ø 250 on with slots

Planscheiben
mit einteiligen Umkehrbacken /
Independent chucks
with one-piece jaws

Planscheiben
mit Grund- und Aufsatzbacken /
Independent chucks
with two-piece jaws

Spannbereich / Clamping range

Ø mm	d1 min	d2 max	Ø max.
80	3	80	96
100	3	100	116
125	3	125	150
160	3	160	185
200	10	200	235
250	10	250	296
315	15	315	369
400	20	400	465
500	45	500	570
630	50	630	720
800	50	800	888
1000	170	1000	1088
1250	170	1250	1338

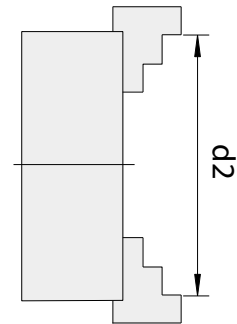
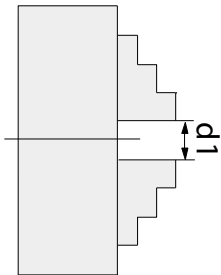


1. Futterkörper
2. Verstellspindel
3. Spindellager
4. Fixierschraube
5. Umkehraufsatzbacke
6. Befestigungsschraube
7. Schlüssel
8. T-Nut Schraube

1. Futterkörper
2. Verstellspindel
3. Spindellager
4. Schraube
5. Harte Grundbacke
6. Harte Aufsatzbacke
- 7 & 8. Backen-Befestigungsschraube
9. Befestigungsschraube
10. Schlüssel
11. T-Nut Schraube

1. Chuck body
2. Operating screw
3. Thrust bearing
4. Set screw
5. Hard solid reversible jaw
6. Chuck mounting bolt
7. Chuck wrench
8. T-Slot screw

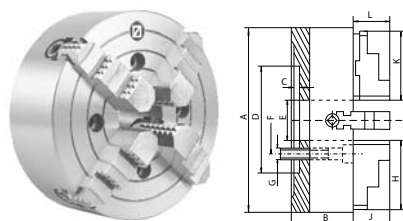
1. Chuck body
2. Operating screw
3. Thrust bearing
4. Set screw
5. Hard master jaw
6. Hard top jaw
- 7 & 8. Jaw mounting bolt
9. Chuck mounting bolt
10. Chuck wrench
11. T-Slot screw



Planscheiben Independent chucks

Mit 4 einzeln verstellbaren Backen.
Die Planscheibe ist besonders geeignet
zum Spannen von unregelmäßig
geformten Werkstücken.

With 4 individually adjustable jaws.
This independent chuck is especially
suitable for holding irregularly shaped
work pieces.



Zylindrische Aufnahme Centre mount

A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.
Guss - einteilige Backen / Cast iron - one-piece jaws													
80	42	3,5	55	22	66	4xM6	33	16	-	-	3000	1,9	ZE-4100-080
100	54	4	72	25	84	4xM8	42	23	-	-	3000	2,4	ZE-4100-100
125	56	4,5	95	30	108	4xM8	53	22	-	-	2500	5,0	ZE-4100-125
160	65	5	65	45	95	4xM10	61,5	31,5	-	-	2000	7,5	ZE-4100-160
200	75	6	75	56	95	4xM10	85	35	82	46,4	1800	10	ZE-4100-200
250	85	7	150	65	104,8	4xM12	92	40,3	96,5	60,4	1500	25	ZE-4100-250
315	95	7	175	80	133,4	4xM16	111	49,8	112,5	60,9	1200	39	ZE-4100-315
400	105	10	200	100	171,4	4xM16	129	49,8	129	72,3	800	61	ZE-4100-400
500	120	12	270	125	235	4xM20	152,5	59,8	136	90,3	500	105	ZE-4100-500
630	140	12	270	160	235	4xM20	177	59,8	136	97,8	400	211	ZE-4100-630
800	145	12	250	210	300	8xM20	202	70,8	136	93,8	300	319	ZE-4100-800

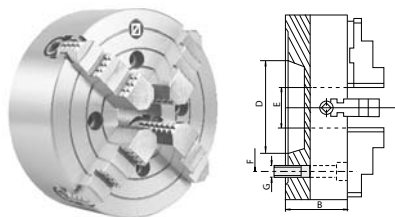
Inkl. je 1 Satz einteiliger Umkehrbacken und Spannschlüssel
Incl. 1 set hardened reversible jaws and wrench

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / Also available with two-piece jaws available upon request

Stahl - geteilte Backen / Steel - two-piece jaws													
1000	150	15	320	260	370	8xM20	240	91	160	160	300	460	ZE-5160-1000
1250	165	15	400	305	500	8xM20	240	91	119	119	200	730	ZE-5160-1250

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Planscheiben Independent chucks



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026
According to DIN 55026

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.
Guss - einteilige Backen / Cast iron - one-piece jaws									
200	4	75	63,5	50	82,6	4xM10	1800	17	ZE-4156-204
200	5	75	82,6	50	104,8	4xM10	1800	17	ZE-4156-205
200	6	75	106,4	50	133,4	4xM12	1800	17	ZE-4156-206
250	5	85	82,6	65	104,8	8xM10	1500	25,5	ZE-4156-255
250	6	85	106,4	65	133,4	4xM12	1500	25,5	ZE-4156-256
250	8	85	139,7	65	171,4	4xM16	1500	25,5	ZE-4156-258
315	5	95	82,6	80	104,8	4xM10	1200	40	ZE-4156-315
315	6	95	106,4	80	133,4	8xM12	1200	40	ZE-4156-316
315	8	95	139,8	80	171,4	4xM16	1200	40	ZE-4156-318
315	11	95	196,9	80	235	4xM20	1200	40	ZE-4156-311
400	6	105	106,4	100	133,4	8xM12	800	65	ZE-4156-406
400	8	105	139,8	100	171,4	4xM16	800	65	ZE-4156-408
400	11	105	196,9	100	235	4xM20	800	65	ZE-4156-411
500	8	120	139,7	125	171,4	8xM16	500	114	ZE-4156-508
500	11	120	196,9	125	235	8xM20	500	114	ZE-4156-511
630	8	140	139,7	125	171,4	8xM16	400	165	ZE-4156-638
630	11	140	196,9	160	235	8xM20	400	165	ZE-4156-611
630	15	140	285,8	160	330,2	4xM24	400	165	ZE-4156-615
800	11	145	196,9	180	235	8xM20	300	305	ZE-4156-811
800	15	145	285,8	180	330,2	8xM24	300	305	ZE-4156-815

Inkl. je 1 Satz einteiliger Umkehrbacken und Spannschlüssel
Incl. 1 set hardened reversible jaws and wrench

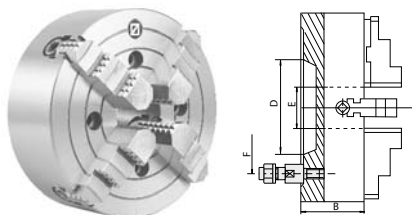
Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / Also available with two-piece jaws available upon request

Stahl - geteilte Backen / Steel - two-piece jaws									
1000	11	150	196,9	180	235	8xM20	300	450	ZE-5166-1011
1000	15	150	285,8	190	330,2	8xM24	300	450	ZE-5166-1015
1250	11	165	196,9	190	235	8xM20	200	740	ZE-5166-1211
1250	15	165	285,8	190	330,2	8xM24	200	740	ZE-5166-1215

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Planscheiben Independent chucks

1
1.4



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027 According to DIN 55027

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr. / Order no.
Guss - einteilige Backen / Cast iron - one-piece jaws									
200	4	75	63,5	56	85	1800	10	●	ZE-4157-204
200	5	75	82,6	56	104,8	1800	10	●	ZE-4157-205
200	6	75	106,4	56	133,4	1800	10	●	ZE-4157-206
250	5	85	82,6	65	104,8	1500	27,5	●	ZE-4157-255
250	6	85	106,4	65	133,4	1500	27,5	●	ZE-4157-256
250	8	85	139,7	65	171,4	1500	27,5	●	ZE-4157-258
315	5	95	82,6	80	104,8	1200	39,5	●	ZE-4157-315
315	6	95	106,4	80	133,4	1200	39,5	●	ZE-4157-316
315	8	95	139,8	80	171,4	1200	39,5	●	ZE-4157-318
315	11	95	196,9	80	235	1200	39,5	○	ZE-4157-311
400	6	105	106,4	100	133,4	800	60	●	ZE-4157-406
400	8	105	139,8	100	171,4	800	60	●	ZE-4157-408
400	11	105	196,9	100	235	800	60	●	ZE-4157-411
500	8	120	139,7	125	171,4	500	95,5	●	ZE-4157-508
500	11	120	196,9	125	235	500	95,5	●	ZE-4157-511
630	8	140	139,7	125	171,4	400	165	●	ZE-4157-638
630	11	140	196,9	160	235	400	165	●	ZE-4157-611
630	15	140	285,8	160	330,2	400	165	○	ZE-4157-615
800	11	145	196,9	180	235	300	298	●	ZE-4157-811
800	15	145	285,8	180	330,2	300	298	●	ZE-4157-815

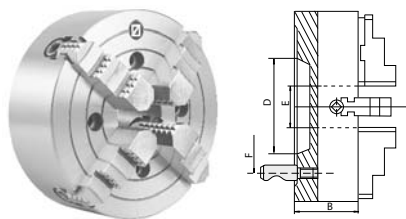
Inkl. je 1 Satz einteiliger Umkehrbacken und Spannschlüssel
Incl. 1 set hardened reversible jaws and wrench

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / Also available with two-piece jaws available upon request

Stahl - geteilte Backen / Steel - two-piece jaws									
1000	11	150	196,9	180	235	300	450	○	ZE-5167-1011
1000	15	150	285,8	190	330,2	300	450	○	ZE-5167-1015
1250	11	165	196,9	190	235	200	740	○	ZE-5167-1211
1250	15	165	285,8	190	330,2	200	740	○	ZE-5167-1215

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Planscheiben Independent chucks



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029 According to DIN 55029

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min-1	kg		Art.-Nr. / Order no.
Guss - einteilige Backen / Cast iron - one-piece jaws									
160	3	65	53,98	45	70,6	2000	7,5	●	ZE-4159-163
200	4	75	63,5	56	82,6	1800	10	●	ZE-4159-204
200	5	75	82,6	56	104,8	1800	10	●	ZE-4159-205
200	6	75	106,4	56	133,4	1800	10	●	ZE-4159-206
250	5	85	82,6	65	104,8	1500	27,5	●	ZE-4159-255
250	6	85	106,4	65	133,4	1500	27,5	●	ZE-4159-256
250	8	85	139,7	65	171,4	1500	27,5	●	ZE-4159-258
315	5	95	82,6	80	104,8	1200	39,5	●	ZE-4159-315
315	6	95	106,4	80	133,4	1200	39,5	●	ZE-4159-316
315	8	95	139,8	80	171,4	1200	39,5	●	ZE-4159-318
315	11	95	196,9	80	235	1200	39,5	○	ZE-4159-311
400	6	105	106,4	100	133,4	800	60	●	ZE-4159-406
400	8	105	139,8	100	171,4	800	60	●	ZE-4159-408
400	11	105	196,9	100	235	800	60	●	ZE-4159-411
500	8	120	139,7	125	171,4	500	95,5	●	ZE-4159-508
500	11	120	196,9	125	235	500	95,5	●	ZE-4159-511
630	8	140	139,7	125	171,4	400	165	●	ZE-4159-638
630	11	140	196,9	160	235	400	165	●	ZE-4159-611
630	15	140	285,8	160	330,2	400	165	●	ZE-4159-615
800	11	145	196,9	180	235	300	298	●	ZE-4159-811
800	15	145	285,8	180	330,2	300	298	●	ZE-4159-815

Inkl. je 1 Satz einteiliger Umkehrbacken und Spannschlüssel
Incl. 1 set hardened reversible jaws and wrench

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / Also available with two-piece jaws available upon request

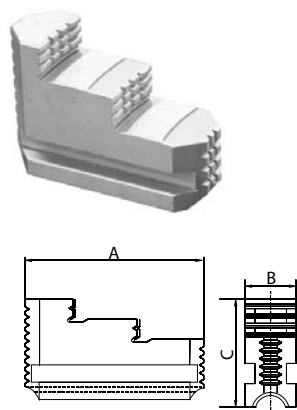
Stahl - geteilte Backen / Steel - two-piece jaws									
1000	11	150	196,9	180	235	300	450	○	ZE-5169-1011
1000	15	150	285,8	190	330,2	300	450	○	ZE-5169-1015
1250	11	165	196,9	190	235	200	740	○	ZE-5169-1211
1250	15	165	285,8	190	330,2	200	740	○	ZE-5169-1215

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Backensätze für Planscheiben Jaws for independent chucks

1
1.4

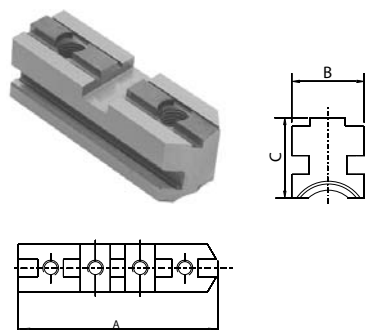
Harte Umkehrbacken für Planscheiben Hard reversible jaws for independent chucks



Ø mm	A mm	B mm	C mm		Art.-Nr. / Order no.
80	33	15	33	○	ZE-HUB43-080
100	42	16	42	○	ZE-HUB43-100
125	53	18	42	○	ZE-HUB43-125
160	61.5	20	51	○	ZE-HUB43-160
200	85	27	61.5	○	ZE-HUB43-200
250	92	27	61.5	○	ZE-HUB43-250
315	111	40	76.5	○	ZE-HUB43-315
400	129	40	76.5	○	ZE-HUB43-400
500	152.5	52	93.5	○	ZE-HUB43-500
630	177	52	100.5	○	ZE-HUB43-630
800	202	70	114.5	○	ZE-HUB43-800

Preis pro Satz / Price per set

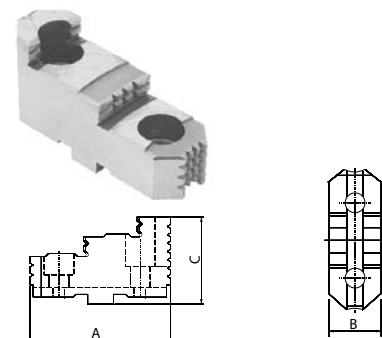
Harte Grundbacken für Planscheiben Hard master jaws for independent chucks



Ø mm	A mm	B mm	C mm		Art.-Nr. / Order no.
200	79	27	32	●	ZE-GB43-200
250	94	27	38	●	ZE-GB43-250
315	110	40	39	●	ZE-GB43-315
400	129	40	44	●	ZE-GB43-400
500	168	52	59	●	ZE-GB43-500
630	206	52	59	●	ZE-GB43-630
800	206	70	59	●	ZE-GB43-800
1000/1250	305	80	76	●	ZE-GB43-1000/1250

Preis pro Satz / Price per set

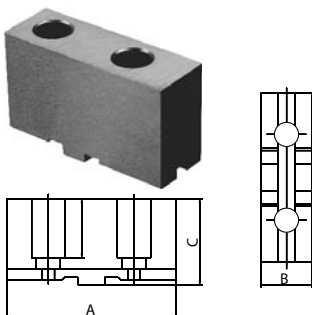
Harte, umkehrbare Aufsatzbacken für Planscheiben Hard reversible top jaws for independent chucks



Ø mm	A mm	B mm	C mm		Art.-Nr. / Order no.
200	82	34	43.5	●	ZE-HAB43-200
250	96.5	34	51.5	●	ZE-HAB43-250
315	112.5	42	55	●	ZE-HAB43-315
400	129	42	64.5	●	ZE-HAB43-400
500	136	54	74.5	●	ZE-HAB43-500
630	136	54	82	○	ZE-HAB43-630
800	136	72	88	○	ZE-HAB43-800
1000/1250	160	82	102	○	ZE-HAB43-1000/1250

Preis pro Satz / Price per set

Weiche Aufsatzbacken für Planscheiben Soft top jaws for independent chucks

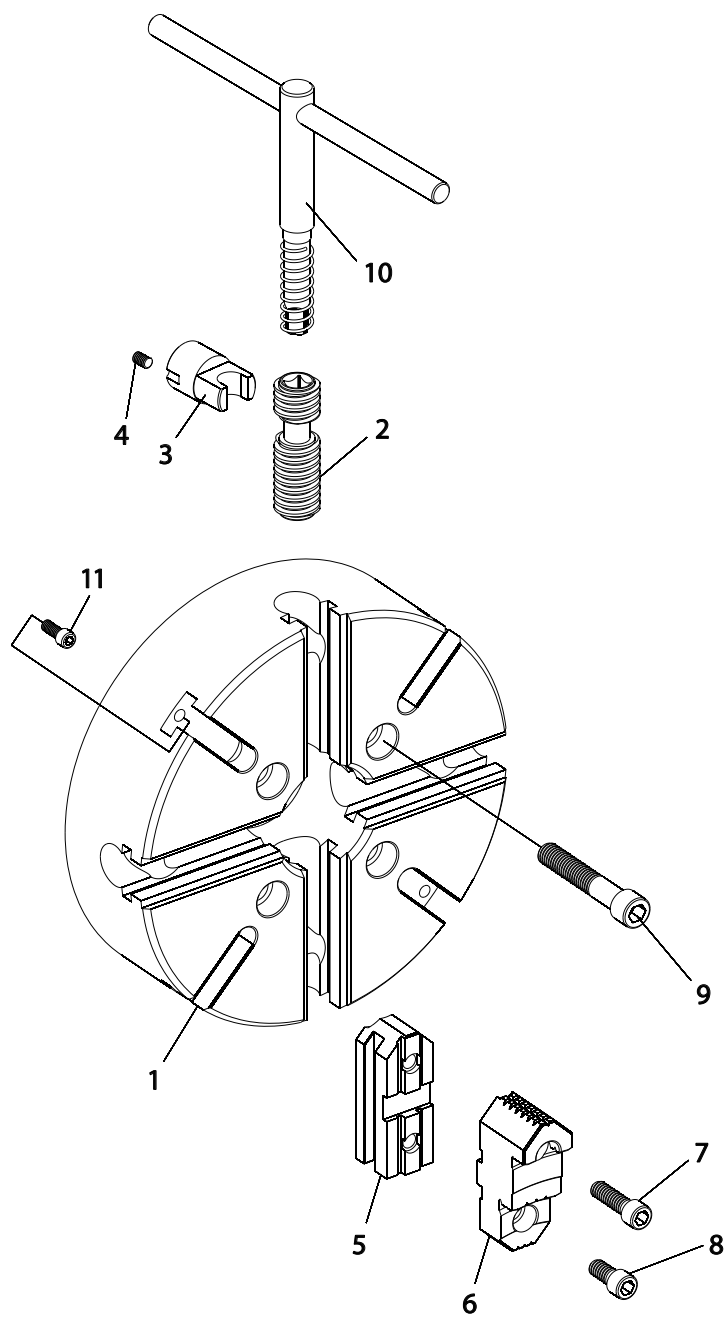


Ø mm	A mm	B mm	C mm		Art.-Nr. / Order no.
200	90	40	43.5	●	ZE-WAB43-200
250	106	47	51.5	●	ZE-WAB43-250
315	120	52	55	●	ZE-WAB43-315
400	140	52	64.5	●	ZE-WAB43-400
500	145	60	82	●	ZE-WAB43-500
630	145	60	82	●	ZE-WAB43-630
800	145	80	85	●	ZE-WAB43-800
1000/1250	170	85	102	●	ZE-WAB43-1000/1250

Preis pro Satz / Price per set

Schwerlast-Planscheiben
Heavy-duty independent chucks

Mit Grund- und Aufsatzbacken
With two-piece jaws



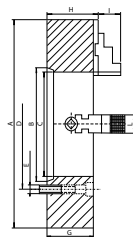
- 1. Futterkörper
- 2. Verstellspindel
- 3. Spindellager
- 4. Fixierschraube
- 5. Harte Grundbacke
- 6. Harte Aufsatzbacke
- 7. & 8. Backen-Befestigungsschrauben
- 9. Befestigungsschrauben
- 10. Schlüssel
- 11. T-Nut Schraube

- 1. Chuck body
- 2. Operating screw
- 3. Thrust bearing
- 4. Set screw
- 5. Hardmaster jaw
- 6. Hard top jaw
- 7. & 8. Jaw mounting bolts
- 9. Chuck mounting bolts
- 10. Wrench
- 11. T-slot screw



Schwerlast-Planscheiben Heavy-duty independent chucks

1
1.5

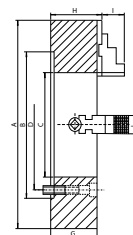


Zylindrische Aufnahme, geteilte Backen Centre mount, two-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	C mm	B mm	D mm	G mm	H mm	I mm	L mm	E mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.
1000	560	725	647,6	175	187,1	90,7	75	8xM24	430	ZE-5160-1000HD

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

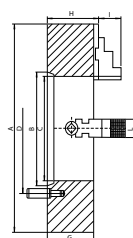


Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026, geteilte Backen According to DIN 55026, two-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	C mm	B mm	D mm	G mm	H mm	I mm	L mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.
400	8	135	139,7	171,4	145	154,1	75,7	62	1200	ZE-5166-408HD
400	11	165	196,9	235	145	154,1	75,7	62	1200	ZE-5166-411HD
500	11	165	196,9	235	145	154,1	75,7	60	1000	ZE-5166-511HD
500	15	205	285,8	330,2	145	154,1	75,7	60	1000	ZE-5166-515HD
630	15	267	285,8	330,2	155	167,1	90,7	75	850	ZE-5166-615HD
630	20	320	412,8	463,6	155	167,1	90,7	75	850	ZE-5166-620HD
710	15	267	285,8	330,2	155	167,1	90,7	75	750	ZE-5166-715HD
710	20	320	412,8	463,6	155	167,1	90,7	75	750	ZE-5166-720HD
800	15	267	285,8	330,2	165	177,1	90,7	75	600	ZE-5166-815HD
800	20	320	412,8	463,6	165	177,1	90,7	75	600	ZE-5166-820HD
1000	28	530	584,2	647,6	175	187,1	90,7	75	430	ZE-5166-1028HD

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029, geteilte Backen According to DIN 55029, two-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	C mm	B mm	D mm	G mm	H mm	I mm	L mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.
400	8	135	139,7	171,4	145	154,1	75,7	60	1200	ZE-5169-408HD
400	11	165	196,9	235	145	154,1	75,7	60	1200	ZE-5169-411HD
500	8	135	139,7	235	145	154,1	75,7	60	1000	ZE-5169-508HD
500	11	165	196,9	330,2	145	154,1	75,7	60	1000	ZE-5169-511HD
710	11	192	196,9	330,2	155	167,1	90,7	75	430	ZE-5169-711HD

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Größere Ø und weitere Aufnahmen auf Anfrage / Larger Ø and further mountings available upon request



Flansche Adaptor plates

Flansche nach DIN 55026 / DIN 55027 / DIN 55029
Weitere Flansche auf Anfrage

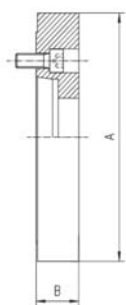
Adaptor plates according to DIN 55026 / DIN 55027 / DIN 55029
Further adaptor plates available upon request



Flansche für Drehfutter und Planscheiben Adaptor plates for lathe and independent chucks

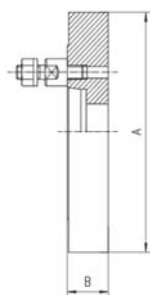
1
1.6

Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026, futterseitig plan According to DIN 55026, semi-machined



Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	Durchlass / Thru-bore	Art.-Nr. / Order no.
160	5	162	23	79,6	ZE-FP6-160/5
200	4	203	23	61,0	ZE-FP6-200/4
200	5	203	23	79,6	ZE-FP6-200/5
200	6	203	23	103,1	ZE-FP6-200/6
250	5	253	28	79,6	ZE-FP6-250/5
250	6	253	28	103,1	ZE-FP6-250/6
250	8	253	28	136,2	ZE-FP6-250/8
315	6	318	35	103,1	ZE-FP6-315/6
315	8	318	35	136,2	ZE-FP6-315/8
315	11	318	37	192,9	ZE-FP6-315/11
400	6	405	35	103,1	ZE-FP6-400/6
400	8	405	35	136,2	ZE-FP6-400/8
400	11	405	35	192,9	ZE-FP6-400/11
500	8	505	36	136,2	ZE-FP6-500/8
500	11	505	36	192,9	ZE-FP6-500/11
500	15	505	41	281,5	ZE-FP6-500/15
630	8	635	44	136,2	ZE-FP6-630/8
630	11	635	44	192,9	ZE-FP6-630/11
630	15	635	44	281,5	ZE-FP6-630/15

Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, futterseitig plan According to DIN 55027, semi-machined



Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	Durchlass / Thru-bore	Art.-Nr. / Order no.
125	3	127	23	51,5	ZE-FP7-125/3
125	4	127	23	61,0	ZE-FP7-125/4
160	3	162	23	51,5	ZE-FP7-160/3
160	4	162	23	61,0	ZE-FP7-160/4
160	5	162	23	79,6	ZE-FP7-160/5
200	4	203	23	61,0	ZE-FP7-200/4
200	5	203	23	79,6	ZE-FP7-200/5
200	6	203	23	103,1	ZE-FP7-200/6
250	5	253	28	79,6	ZE-FP7-250/5
250	6	253	28	103,1	ZE-FP7-250/6
250	8	253	28	136,2	ZE-FP7-250/8
315	6	318	35	103,1	ZE-FP7-315/6
315	8	318	35	136,2	ZE-FP7-315/8
315	11	318	37	192,9	ZE-FP7-315/11
400	6	405	35	103,1	ZE-FP7-400/6
400	8	405	35	136,2	ZE-FP7-400/8
400	11	405	35	192,9	ZE-FP7-400/11
500	8	505	36	136,2	ZE-FP7-500/8
500	11	505	36	192,9	ZE-FP7-500/11
500	15	505	41	281,5	ZE-FP7-500/15
630	8	635	44	136,2	ZE-FP7-630/8
630	11	635	44	192,9	ZE-FP7-630/11
630	15	635	44	281,5	ZE-FP7-630/15

Zyl. Drehfutter auf Standardflansch
aufflanschen /
Price for mounting adaptor
plate and chuck

Art.-Nr. / Order no.

00-FL-125

00-FL-160

00-FL-200

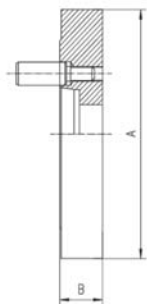
00-FL-250

Flansche für Drehfutter und Planscheiben

Adaptor plates for lathe and independent chucks

Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029, futterseitig plan

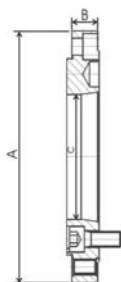
According to DIN 55029, semi-machined



Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	Durchlass / Thru-bore	Art.-Nr. / Order no.
125	3	127	28	51,5	ZE-FP9-125/3
125	4	127	28	61,0	ZE-FP9-125/4
160	3	162	29	51,5	ZE-FP9-160/3
160	4	162	29	61,0	ZE-FP9-160/4
160	5	162	32	79,6	ZE-FP9-160/5
200	4	203	29	61,0	ZE-FP9-200/4
200	5	203	32	79,6	ZE-FP9-200/5
200	6	203	38,5	103,1	ZE-FP9-200/6
250	5	253	32	79,6	ZE-FP9-250/5
250	6	253	38,5	103,1	ZE-FP9-250/6
250	8	253	41	136,2	ZE-FP9-250/8
315	6	318	41,5	103,1	ZE-FP9-315/6
315	8	318	44	136,2	ZE-FP9-315/8
315	11	318	54	192,9	ZE-FP9-315/11
400	6	405	41,5	103,1	ZE-FP9-400/6
400	8	405	41	136,2	ZE-FP9-400/8
400	11	405	49	192,9	ZE-FP9-400/11
500	8	505	41	136,2	ZE-FP9-500/8
500	11	505	49	192,9	ZE-FP9-500/11
500	15	505	52	281,5	ZE-FP9-500/15
630	8	635	41	136,2	ZE-FP9-630/8
630	11	635	49	192,9	ZE-FP9-630/11
630	15	635	52	281,5	ZE-FP9-630/15

Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026, futterseitig vorgedreht und gebohrt

According to DIN 55026, chuck-side pre-machined and drilled



Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
160	5	162	23	79,6	ZE-FV6-160/5
200	4	203	23	61,0	ZE-FV6-200/4
200	5	203	23	79,6	ZE-FV6-200/5
200	6	203	23	103,1	ZE-FV6-200/6
250	5	253	28	79,6	ZE-FV6-250/5
250	6	253	28	103,1	ZE-FV6-250/6
250	8	253	28	136,2	ZE-FV6-250/8
315	6	318	35	103,1	ZE-FV6-315/6
315	8	318	35	136,2	ZE-FV6-315/8
315	11	318	37	192,9	ZE-FV6-315/11
400	6	405	35	103,1	ZE-FV6-400/6
400	8	405	35	136,2	ZE-FV6-400/8
400	11	405	35	192,9	ZE-FV6-400/11
500	8	505	36	136,2	ZE-FV6-500/8
500	11	505	36	192,9	ZE-FV6-500/11
500	15	505	41	281,5	ZE-FV6-500/15
630	8	635	44	136,2	ZE-FV6-630/8
630	11	635	44	192,9	ZE-FV6-630/11
630	15	635	44	281,5	ZE-FV6-630/15

Zyl. Drehfutter auf Standardflansch
aufflanschen /
Price for mounting adaptor
plate and chuck

Art.-Nr. / Order no.

00-FL-125

00-FL-160

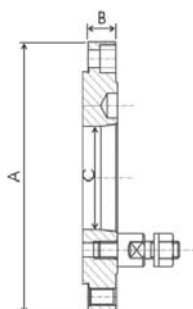
00-FL-200

00-FL-250

Flansche für Drehfutter und Planscheiben Adaptor plates for lathe and independent chucks

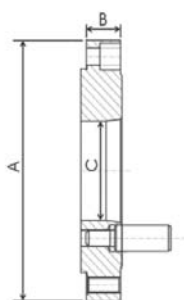
1
1.6

Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, futterseitig vorgedreht und gebohrt According to DIN 55027, chuck-side pre-machined and drilled



Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	C mm		Art.-Nr. / Order no.
125	3	127	26	51,5	●	ZE-FV7-125/3
125	4	127	26	61,0	●	ZE-FV7-125/4
160	3	162	27	51,5	●	ZE-FV7-160/3
160	4	162	27	61,0	●	ZE-FV7-160/4
160	5	162	30	79,6	●	ZE-FV7-160/5
200	4	203	27	61,0	●	ZE-FV7-200/4
200	5	203	30	79,6	●	ZE-FV7-200/5
200	6	203	36,5	103,1	●	ZE-FV7-200/6
250	5	253	30	79,6	●	ZE-FV7-250/5
250	6	253	36,5	103,1	●	ZE-FV7-250/6
250	8	253	39	136,2	●	ZE-FV7-250/8
315	6	318	39,5	103,1	●	ZE-FV7-315/6
315	8	318	42	136,2	●	ZE-FV7-315/8
315	11	318	52	192,9	●	ZE-FV7-315/11
400	6	405	39,5	103,1	●	ZE-FV7-400/6
400	8	405	39	136,2	●	ZE-FV7-400/8
400	11	405	47	192,9	●	ZE-FV7-400/11
500	8	505	39	136,2	●	ZE-FV7-500/8
500	11	505	47	192,9	●	ZE-FV7-500/11
500	15	505	50	281,5	○	ZE-FV7-500/15
630	8	635	39	136,2	●	ZE-FV7-630/8
630	11	635	47	192,9	●	ZE-FV7-630/11
630	15	635	50	281,5	●	ZE-FV7-630/15

Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029, futterseitig vorgedreht und gebohrt According to DIN 55029, chuck-side pre-machined and drilled



Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	C mm		Art.-Nr. / Order no.
125	3	127	26	51,5	●	ZE-FV9-125/3
125	4	127	26	61,0	●	ZE-FV9-125/4
160	3	162	27	51,5	●	ZE-FV9-160/3
160	4	162	27	61,0	●	ZE-FV9-160/4
160	5	162	30	79,6	●	ZE-FV9-160/5
200	4	203	27	61,0	●	ZE-FV9-200/4
200	5	203	30	79,6	●	ZE-FV9-200/5
200	6	203	36,5	103,1	●	ZE-FV9-200/6
250	5	253	30	79,6	●	ZE-FV9-250/5
250	6	253	36,5	103,1	●	ZE-FV9-250/6
250	8	253	39	136,2	●	ZE-FV9-250/8
315	6	318	39,5	103,1	●	ZE-FV9-315/6
315	8	318	42	136,2	●	ZE-FV9-315/8
315	11	318	52	192,9	●	ZE-FV9-315/11
400	6	405	39,5	103,1	●	ZE-FV9-400/6
400	8	405	39	136,2	●	ZE-FV9-400/8
400	11	405	47	192,9	●	ZE-FV9-400/11
500	8	505	39	136,2	●	ZE-FV9-500/8
500	11	505	47	192,9	●	ZE-FV9-500/11
500	15	505	50	281,5	○	ZE-FV9-500/15
630	8	635	39	136,2	●	ZE-FV9-630/8
630	11	635	47	192,9	●	ZE-FV9-630/11
630	15	635	50	281,5	●	ZE-FV9-630/15

Zyl. Drehfutter auf Standardflansch
aufflanschen /
Price for mounting adaptor
plate and chuck

Art.-Nr. / Order no.

00-FL-125

00-FL-160

00-FL-200

00-FL-250

Drehfutter & Planscheiben

Sonderanfertigungen bis 5000 mm

Zum Beispiel:

- 8-Backen-Planspiralfutter/-Planscheiben
- Schwerlastplanscheiben
- Aufspannscheiben
- Wescott-Futter
- Kraftspannfutter

➤ **lieferbar auf Anfrage**



Big diameter chucks

Special designs up to 5000 mm

For example:

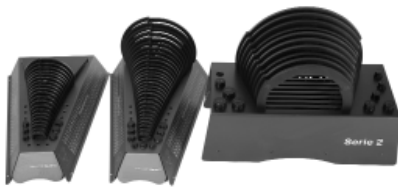
- 8-jaw lathe chucks/independent chucks
- Heavy-duty independent chucks
- Face plates
- Wescott lathe chucks
- Power chucks

➤ ***available upon request***



Backen-Ausdrehringe Jaw turning rings

Für Innen- und Außenspannung For internal and external clamping



Das Set besteht aus einzelnen Ringen aus gehärtetem Spezialstahl mit je 3 Kurvensegmenten, die über 3 x 120° sowohl am inneren als auch am äußeren Umfang angeordnet sind. Durch die patentierten Ringe ist es möglich, Spannbacken präzise auszdrehen. Durch die stufenlose Einstellmöglichkeit kann man exakt soviel Material entfernen, wie nötig ist. Dies spart Zeit und Werkzeugkosten.

This set comprises individual rings from hardened special-purpose steel each consisting of 3 curved segments (3 x 120°) to be arranged both at the inner and outer circumference. These patented rings allow to turn-out jaws to a maximum precision. Thanks to an infinite adjustability it is possible to remove an exact amount of material thus saving set up time and costs.

- Innen- und Außenspannung mit 1 Ring
- stufenloser Spannungsbereich für alle Futtergrößen
- 1/10 mm genaue Zustellung des Dreh-Ø
- optimale Zugänglichkeit des Werkzeuges
- schnelle und flexible Handhabung
- hohe Kosteneinsparung an Spannbacken
- geringe Rüstkosten
- lieferbar für alle Futtergrößen von Ø 80 - 1000 mm

- internal and external clamping with only 1 ring
- infinitely adjustable clamping range for all chucks
- exact adjustment of boring diameter (1/10 precision)
- ease of handling
- less clamping jaws required
- reduced set up times
- available for all chuck sizes Ø 80 - 1000 mm

Ring Set in Gr.:

S - L - XL

Ring set in sizes:

S - L - XL

Größe / Size	Ringe / Rings	Sätze Spannbolzen inkl. * / incl. clamping pin sets *	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
S	20	2	Ø = 0-200 mm	24-19508-S
L	29	3	Ø = 0-315 mm	24-19508-L
XL	10	2	Ø = 400-630 mm	24-19508-XL

Größe / Size	verfügbare Spannbolzen / available clamping pins
S	M6/M8/M10/M12/M14/M16
L	M6/M8/M10/M12/M14/M16
XL	M12/M14/M16/M20/M24

* Bitte bei Bestellung gewünschte Spannbolzen angeben

* Please indicate clamping pin size when ordering

Auch für 4- und 6-Backen-Drehfutter auf Anfrage lieferbar

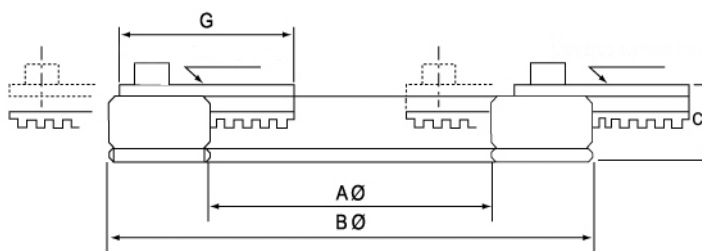
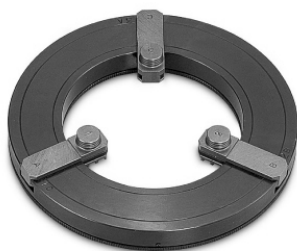
Weitere Spannbolzen auf Anfrage lieferbar

Also available for 4- or 6-jaw lathe chucks available upon request

Other clamping pins available upon request

Ausdrehvorrichtungen für Dreibacken-Planspiralfutter

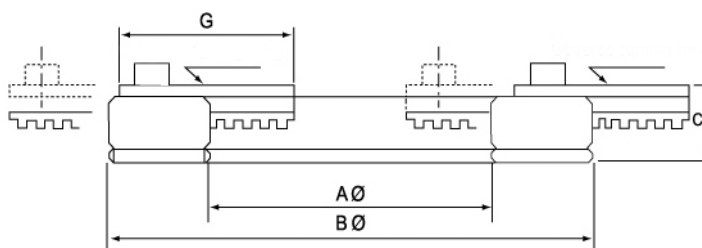
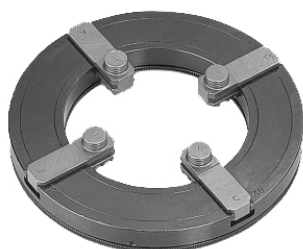
Jaw turning fixtures for three-jaw scroll chucks



Für Futter / For chuck	Ø A mm	Ø B mm	C mm	G mm	Einhängebereiche / Adjusting ranges mm	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Drehzahl / Max. speed (min ⁻¹)	kg	Art.-Nr. / Order no.
Ø 125-200	100	170	26	61	56-124 / 134-200	14,7	800	3	ZE-ADP3-200
Ø 160-250	125	200	26	61	85-150 / 170-230	14,7	700	4	ZE-ADP3-250
Ø 200-315	160	248	31	80	100-190 / 220-300	17,1	600	6	ZE-ADP3-315

Ausdrehvorrichtungen für Vierbacken-Planspiralfutter

Jaw turning fixtures for four-jaw scroll chucks



Für Futter / For chuck	Ø A mm	Ø B mm	C mm	G mm	Einhängebereiche / Adjusting ranges mm	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Drehzahl / Max. speed (min ⁻¹)	kg	Art.-Nr. / Order no.
Ø 125-200	100	170	26	61	56-124 / 134-200	14,7	800	3	ZE-ADP4-200
Ø 160-250	125	200	26	61	85-150 / 170-230	14,7	700	4	ZE-ADP4-250
Ø 200-315	160	248	31	80	100-190 / 220-300	17,1	600	6	ZE-ADP4-315

Backen-Ausdrehringe für Kraftspannfutter siehe Seite 63
Jaw turning rings for power chucks see page 63